



ENCODER LINEAL MODELO: SV2AK
LINEAR ENCODER MODEL: SV2AK

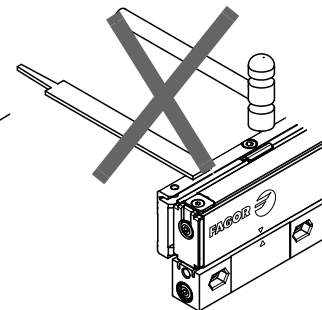
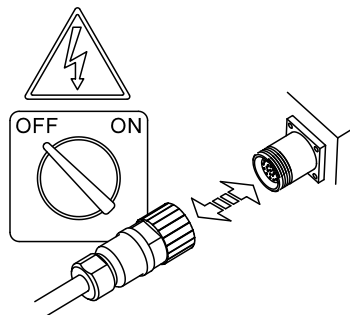
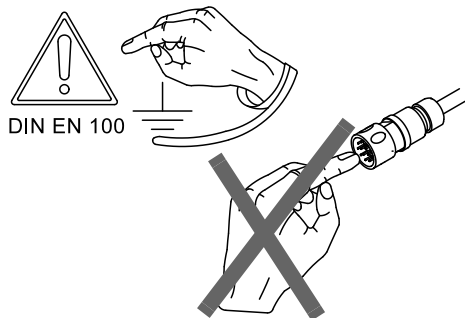
MANUAL DE INSTALACION / *INSTALLATION MANUAL*

Manual Code: 14460298

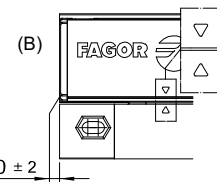
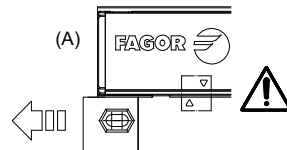
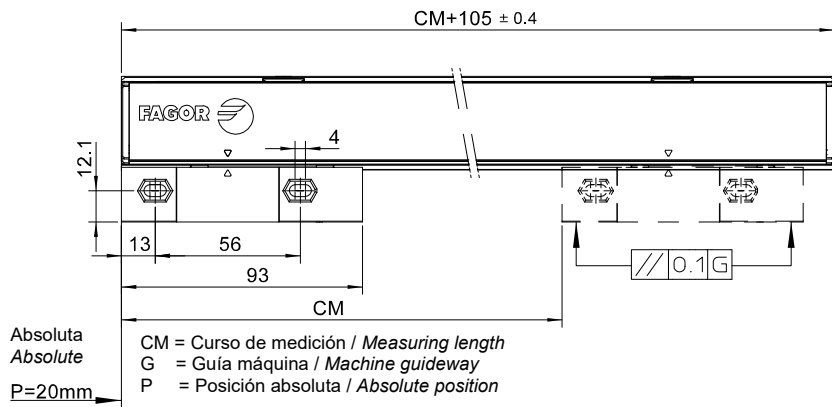
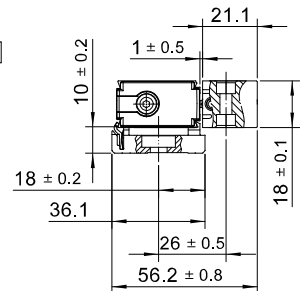
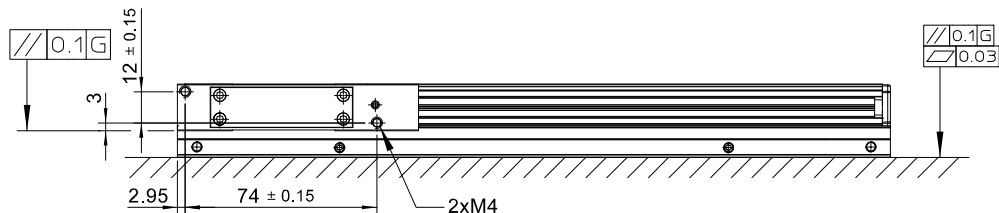
Manual Version: 2304



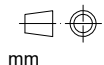
Precaución / Caution



Dimensiones / Dimensions

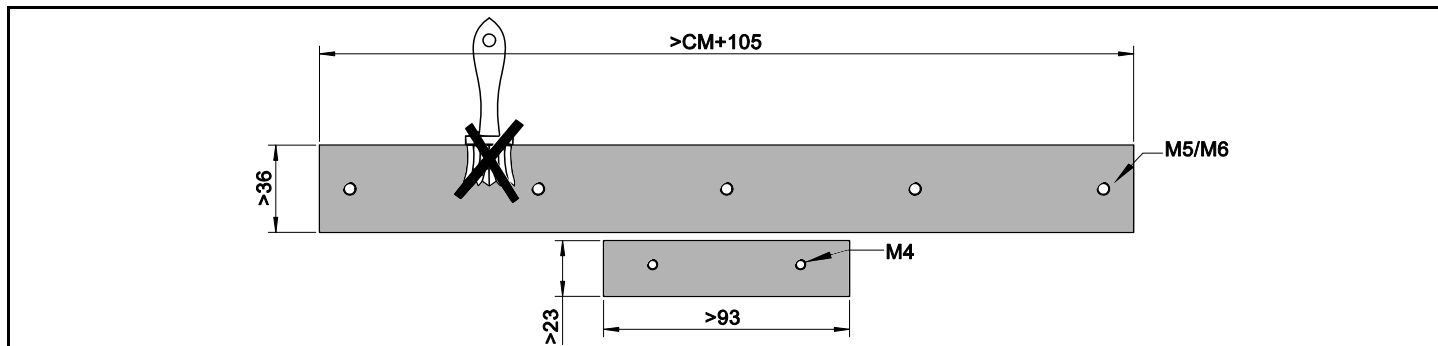


- (A) no golpear la cabeza contra los extremos de la regla / do not run the head into the ends of the scale
(B) marcas alineadas = comienzo de CM / aligned marks = beginning of measuring length



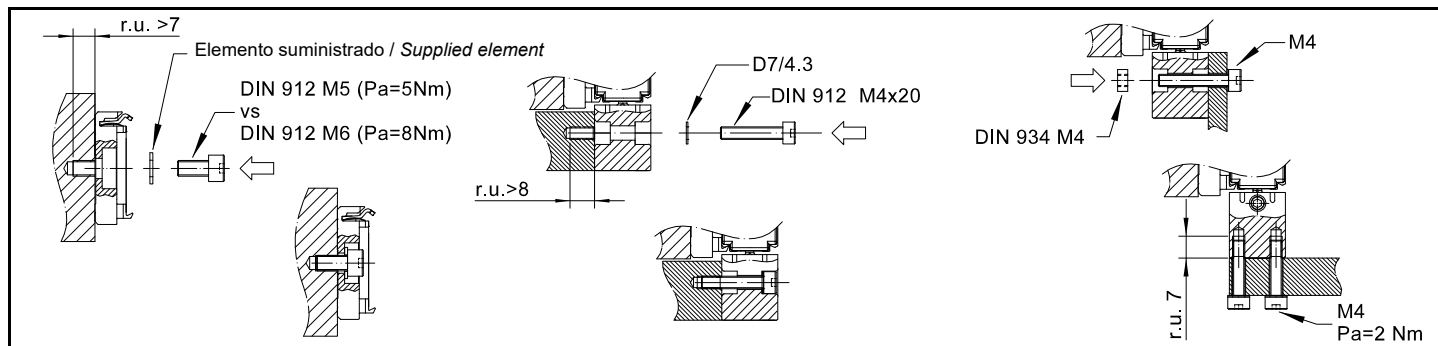
mm
Tolerancing ISO 8015
ISO 2768 - mH
< 6 mm: ± 0.2 mm

Posibilidades de montaje / Mounting possibilities



Realizar los agujeros para amarrar la regla.
El área sobreada debe estar libre de pintura.

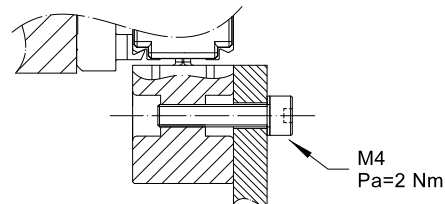
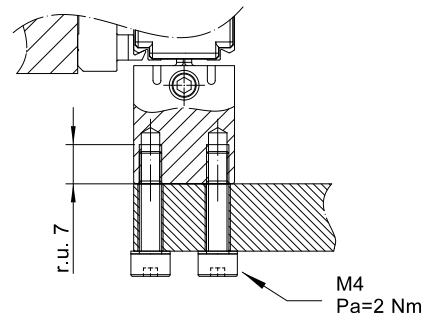
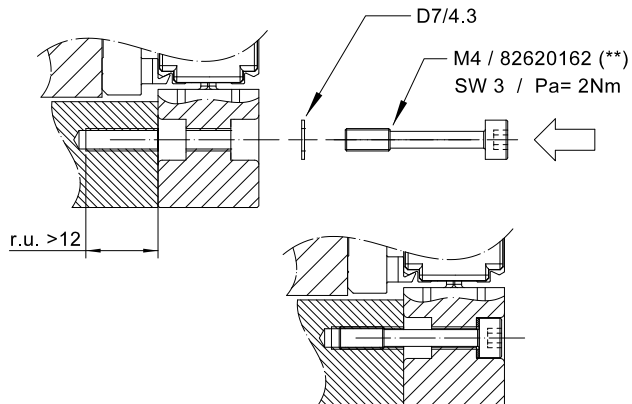
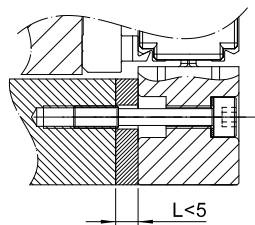
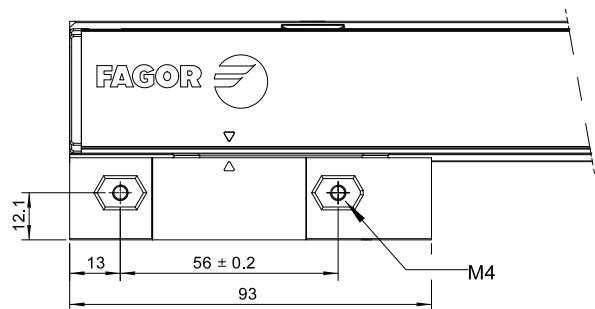
Make the holes to secure the scale.
The shaded area must be free of paint.



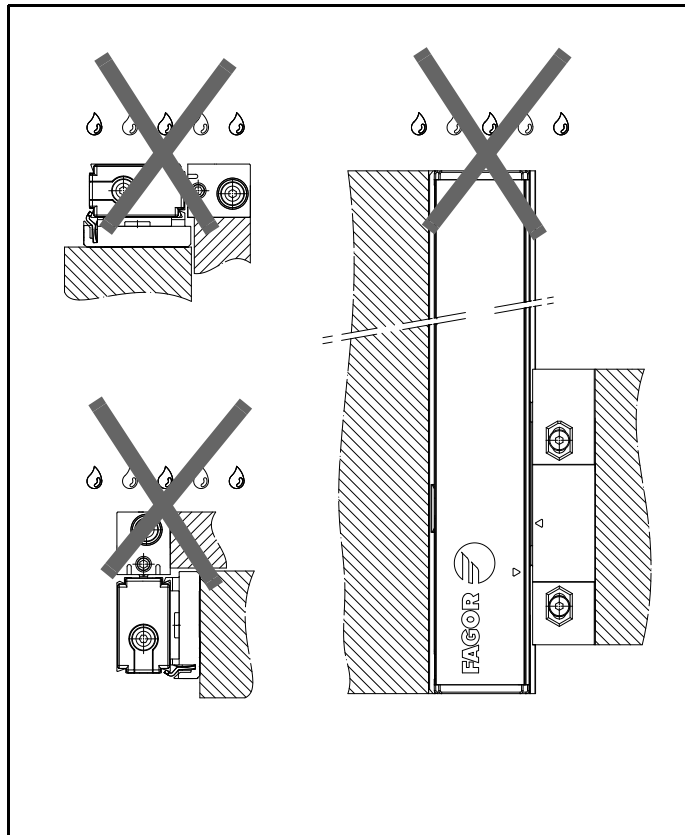
Opciones de montaje de la regla.
r.u. = rosca útil
Pa = par de apriete

Scale mounting possibilities
r.u. = useful thread
Pa = tightening torque

Opción cabeza con rosca / *Threaded head option*

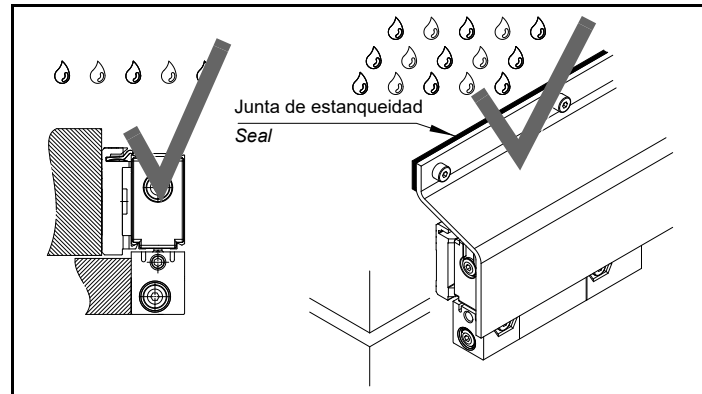


(**) Material exclusivo suministrado por Fagor. Código indicado para realizar pedido de unidades adicionales
Exclusive material supplied by Fagor. Code shown for ordering additional units.
 (SW) Tamaño de la llave hexagonal / *Size of Allen wrench*



Evitar orientar los labios de estanqueidad a la exposición de posibles fuentes de contaminación

Avoid orienting the sealing lips towards pollution sources



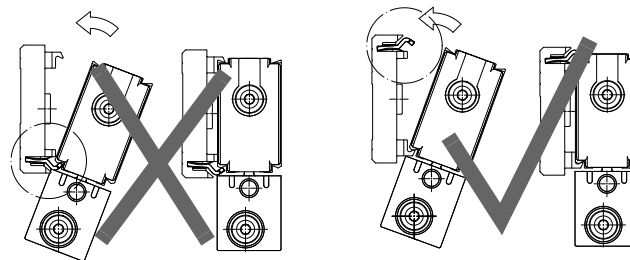
En ambientes muy contaminantes, conviene proteger la regla.

Utilizar juntas de estanqueidad para evitar filtraciones

In very polluted environments, the scale should be protected.

Use seals to prevent filtrations.

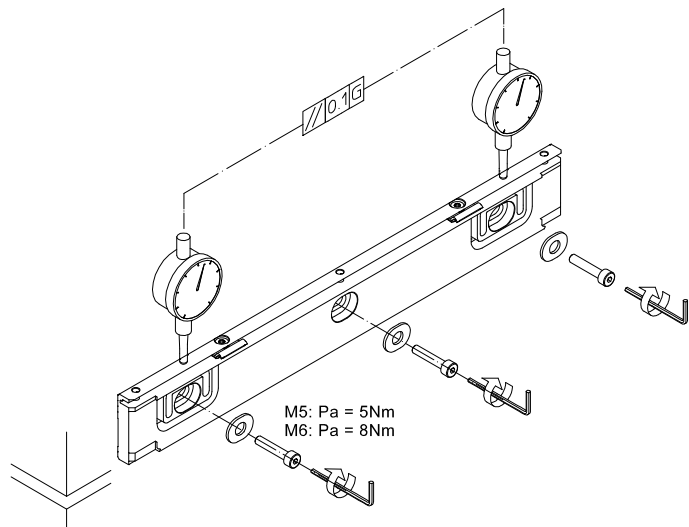
Amarre del encoder lineal a la barra / *securing the linear encoder to the spar*



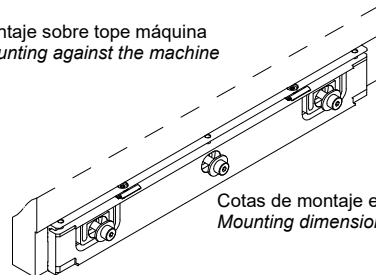
NO OK

OK

Posibilidades de montaje, tolerancias / *Mounting possibilities, tolerances*

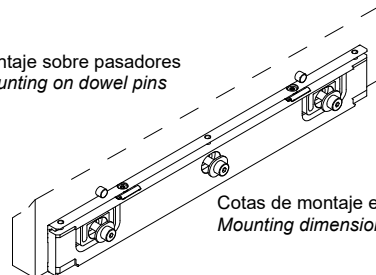


Montaje sobre tope máquina
Mounting against the machine



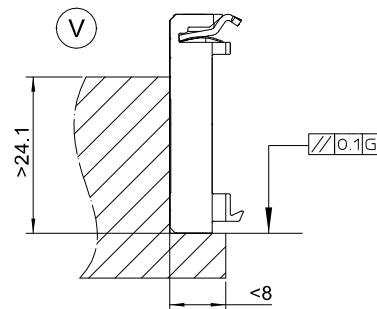
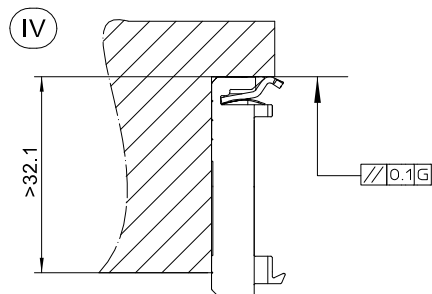
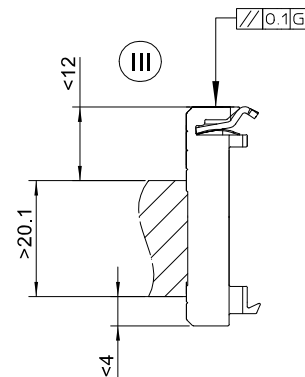
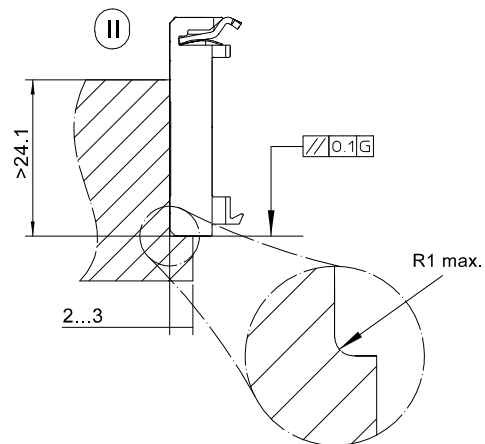
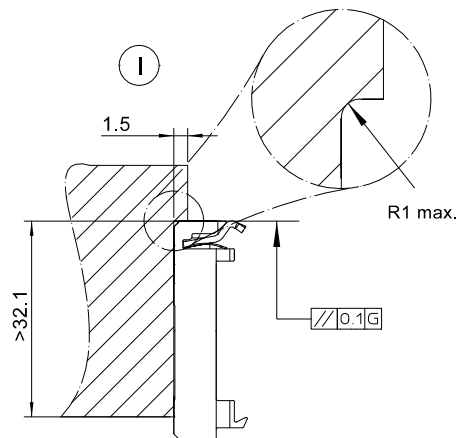
Cotas de montaje en página 8
Mounting dimensions on page 8

Montaje sobre pasadores
Mounting on dowel pins



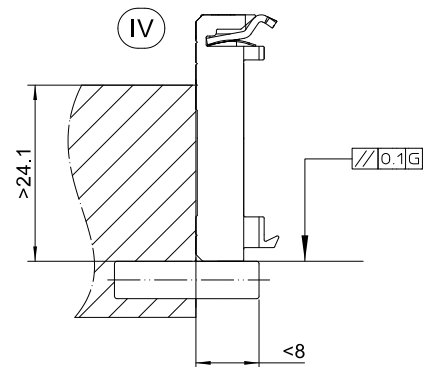
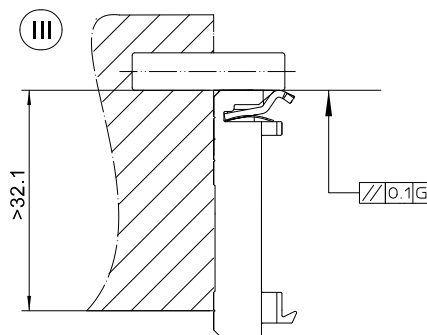
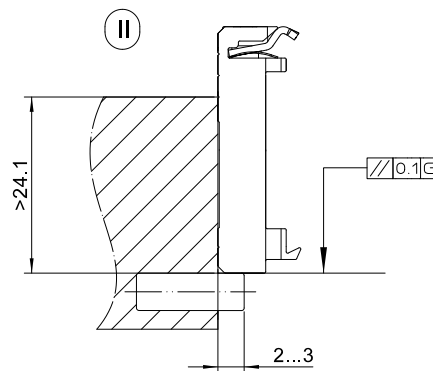
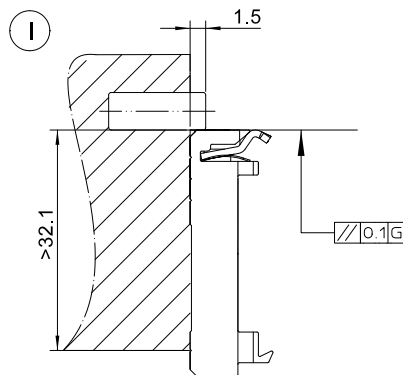
Cotas de montaje en página 9
Mounting dimensions on page 9

Premontar y alinear el soporte de la regla; una vez premontada, apretar los tornillos.
Premount and align the encoder support; once premounted, tighten the bolts.



La regla puede fijarse en el soporte por arriba y por abajo. Dibujos I, II y III
 La regla puede fijarse en el soporte sólo por abajo. Dibujo IV
 La regla puede fijarse en el soporte sólo por arriba. Dibujo V

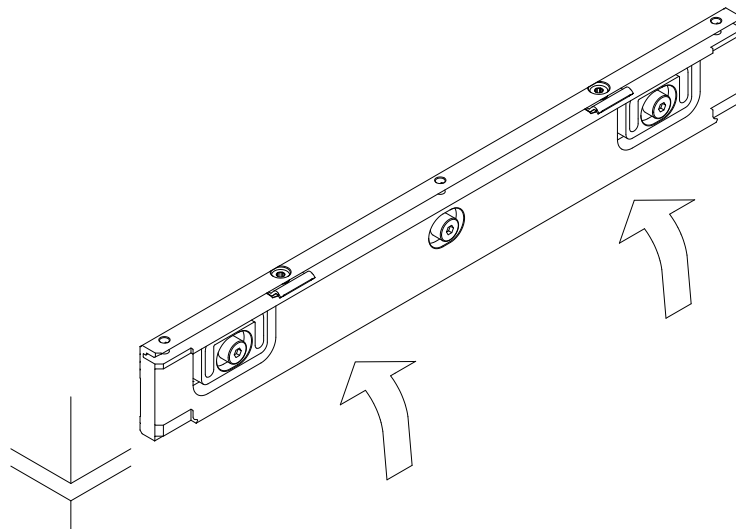
*The encoder may be mounted on the support from the top and bottom. I, II & III
 The encoder may be mounted on the support only from the bottom. IV
 The encoder may be mounted on the support only from the top. V*



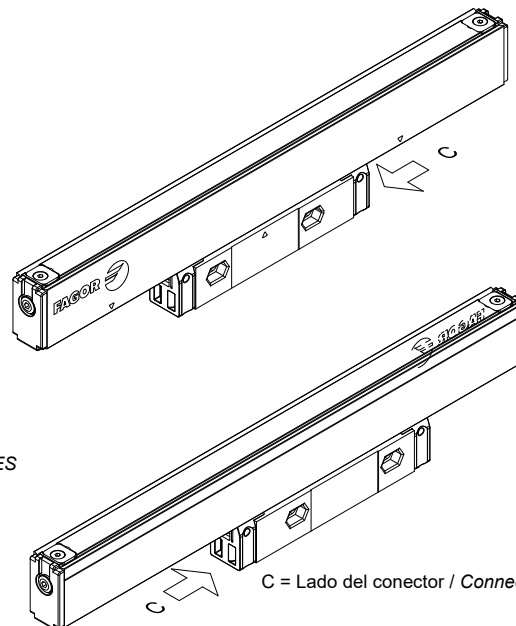
La regla puede fijarse en el soporte por arriba y por abajo. Dibujos I y II
 La regla puede fijarse en el soporte sólo por abajo. Dibujo III
 La regla puede fijarse en el soporte sólo por arriba. Dibujo IV

*The encoder may be mounted on the support from the top and bottom. I & II
 The encoder may be mounted on the support only from the bottom. III
 The encoder may be mounted on the support only from the top. IV*

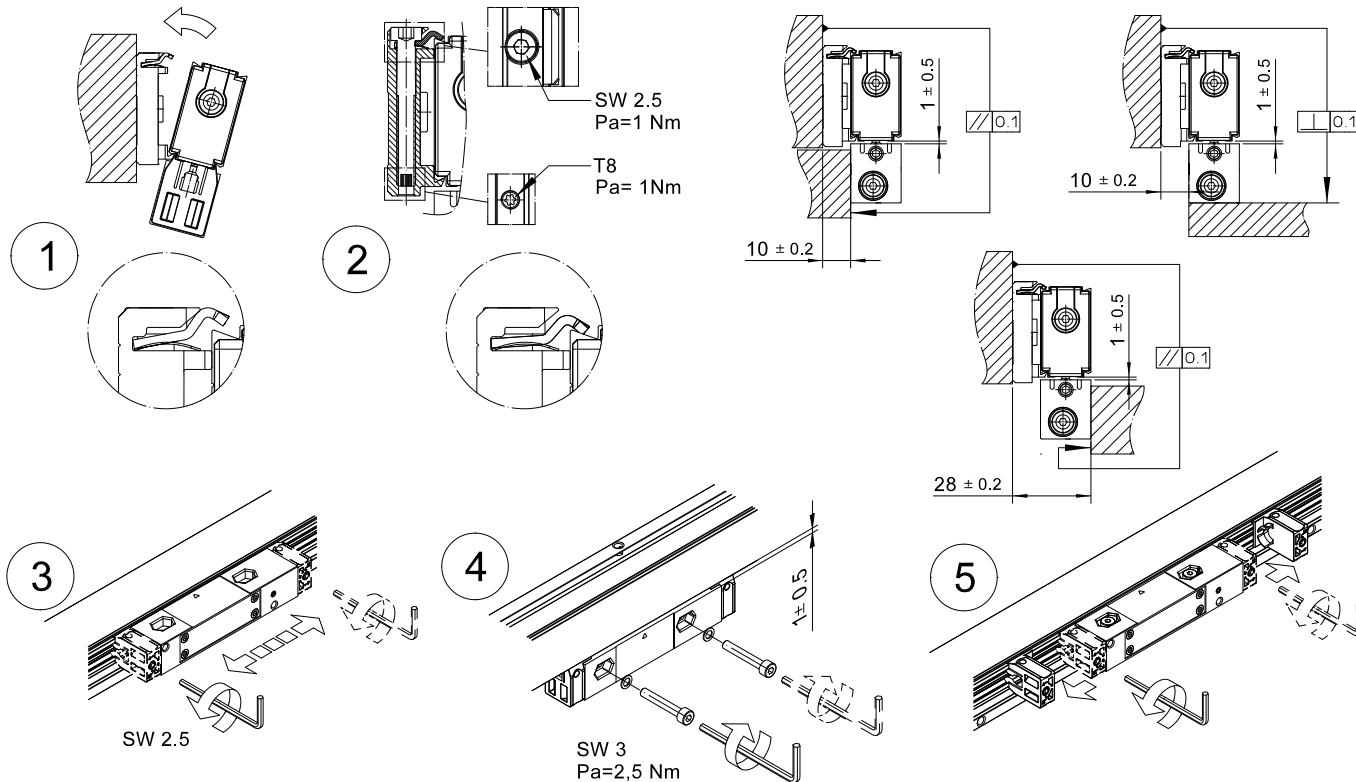
Posibilidades de montaje de regla en soporte / *Encoder mounting possibilities on the support*



POSIBILIDAD DE MONTAR LA REGLA CON EL CONECTOR A AMBOS LADOS
POSSIBILITY OF MOUNTING THE ENCODER WITH THE CONNECTOR ON BOTH SIDES

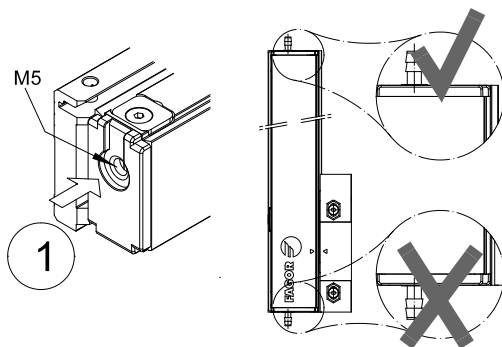
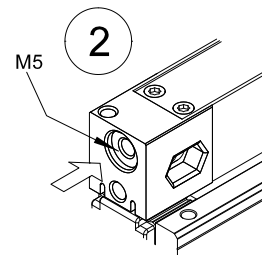
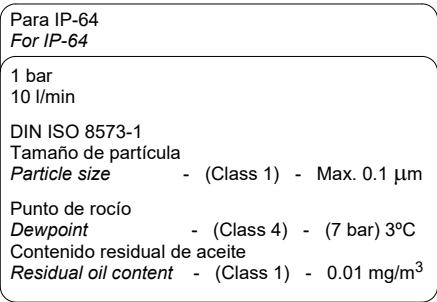


C = Lado del conector / *Connector side*

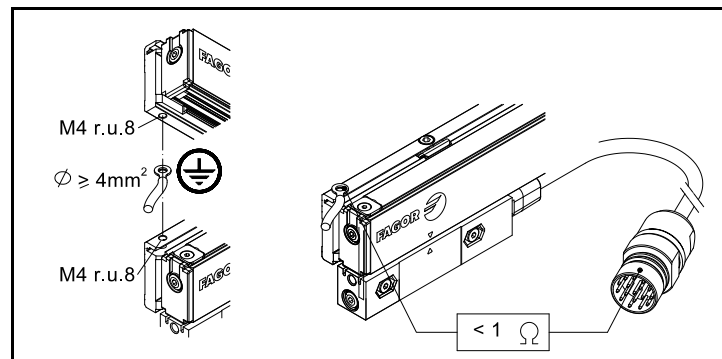


1. Premontar la regla apoyándola en el soporte según la flecha.
2. Fijar la regla en el soporte. Por la parte superior o inferior.
3. Aflojar las piezas de embalaje y posicionar la cabeza.
4. Meter los tornillos de la cabeza y apretar.
5. Quitar las piezas de embalaje de la cabeza.

1. Premount the encoder leaning it on the support as per the arrow.
2. Secure the encoder on the support. Either from the top or from the bottom.
3. Loosen the packing parts and position the reader head.
4. Insert the head bolts and tighten them.
5. Remove the packing parts of the reader head.



En montajes verticales no meter el aire por el taco que queda abajo.
In vertical assemblies, do not run the air through the block at the bottom.



- 1.- Entrada de aire por los tacos; posibilidad por ambos tacos.
- 2.- Entrada de aire por la cabeza.

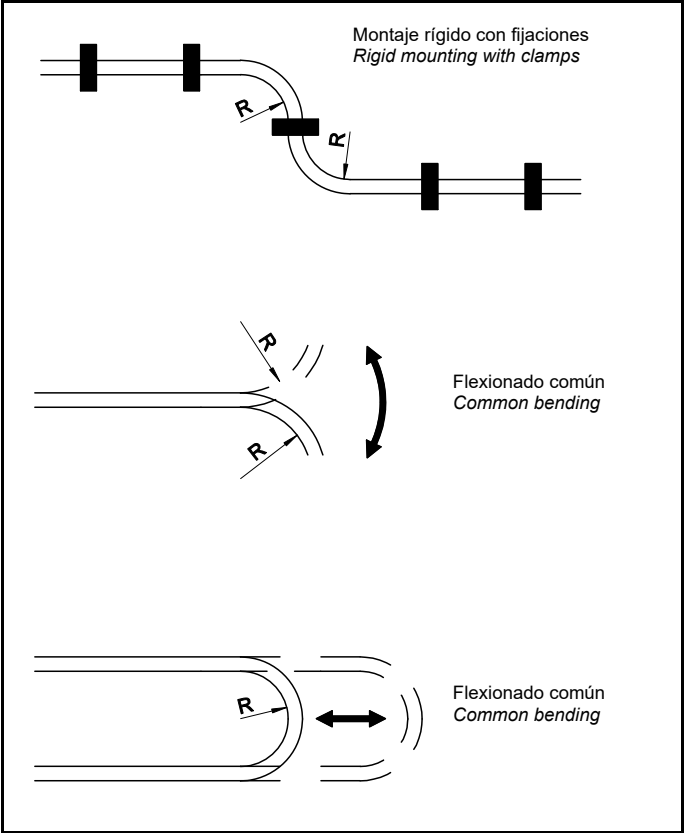
* Material exclusivo suministrado por Fagor.

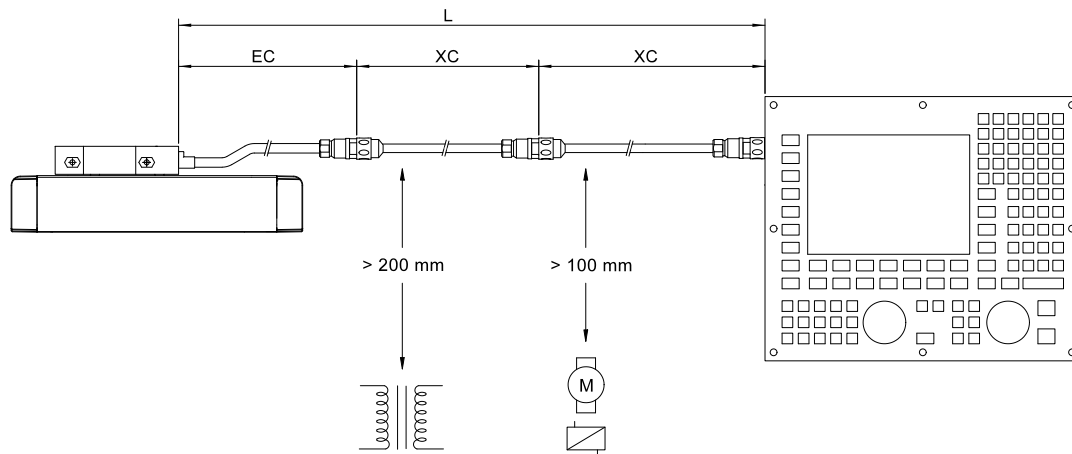
- 1.- Air intake through the block; possibility for both studs.
- 2.- Air intake on the head.

* *Exclusive material supplied by Fagor.*

Características eléctricas / *Electrical characteristics*

	SV2AK211	SV2AK208
Alimentación / <i>Power supply</i>	5 V ± 10%, 250 mA	
Resolución / <i>Resolution</i>	0.009765625 μm	0.078125 μm
Longitud de cable / <i>Cable length</i>	30 m / 99 ft	
Radio de curvatura / <i>Bending radius</i>		
	Rígido / <i>Rigid</i>	Flexible
Φ 6 mm	> 24 mm	> 60 mm
Φ 10 mm (con protección) / <i>(with protection)</i>	> 35 mm	> 60 mm
Φ 8 mm	> 50 mm	> 80 mm





Cables para conexión de encoders absolutos Fagor a sistemas Yaskawa Sigma 5 ó 7

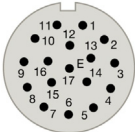
Cables for connection of Fagor absolute encoders to Yaskawa Sigma 5 or 7 systems

Conexión directa Cable EC <i>Direct connection EC cable</i>		
EC-PA-PN Longitud / <i>length</i> = 1, 3, 6, 9 m		
Conexión con alargadera <i>Connection with extension cable</i>	(5 x 2 x 0.14 mm ²)	
Cable EC	Alargadera intermedia opcional XCint <i>Intermediate extension cable optional XCint</i>	Alargadera XC / <i>Extension cable XC</i>
EC-B-C9 Longitud / <i>length</i> = 1, 3 m	XC-C8-F-C9 Longitud / <i>length</i> = 5, 10, 15, 20, 25 m	XC-C8-A-PN Longitud / <i>length</i> = 5, 10, 15, 20, 25 m

EC -...B – C9	Conector M23 17 macho / <i>17-pin male M23 connector</i>						
PIN	14	17	7	1	10	4	Carcasa / <i>Housing</i>
SEÑAL SIGNAL	DATA	/DATA	+5V	+5V sensor	0V	0V sensor	Tierra / <i>Ground</i>
COLOR	Gris <i>Grey</i>	Rosa <i>Pink</i>	Marrón <i>Brown</i>	Verde claro <i>Light green</i>	Blanco <i>White</i>	Naranja <i>Orange</i>	Malla / <i>Shield</i>



EC-...B - C9



Condiciones de garantía / *Warranty terms*

Las condiciones de garantía de este producto están disponibles en la zona de descargas del sitio web corporativo de FAGOR.

<http://www.fagorautomation.com>. (Tipo de fichero: Condiciones generales de venta-Garantía).

The warranty conditions for this product are available in the downloads section of FAGOR's corporate website at <http://www.fagorautomation.com>.

(Type of file: General Terms and Conditions of Purchase - Warranty).

Declaración de conformidad / *Declaration of conformity*

La declaración de conformidad de este producto está disponible en la zona de descargas del sitio web corporativo de FAGOR.

<http://www.fagorautomation.com>. (Tipo de fichero: Declaración de conformidad).

The declaration of conformity for this product is available in the downloads section of FAGOR'S corporate website at <http://www.fagorautomation.com>.

(Type of file: Declaration of conformity).

Registro de garantía / *Warranty register*

Para registrar su producto y obtener todas las ventajas del completo servicio postventa de Fagor Automation rellene el formulario disponible en el siguiente enlace:

<https://www.fagorautomation.com/servicio/carera-de-servicios/registro-de-producto/>

To register your product and obtain all the advantages of Fagor Automation's full after-sales service fill out form available at the following link:

<https://www.fagorautomation.com/en/customer-service/service-portfolio/product-registration/>

FAGOR AUTOMATION S. COOP.

Bº San Andrés Nº 19

Apdo de correos 144

20500 Arrasate/Mondragón

- Spain -

Web: www.fagorautomation.com

Email: contact@fagorautomation.es

Tel.: (34) 943 719200

Fax: (34) 943 791712

