



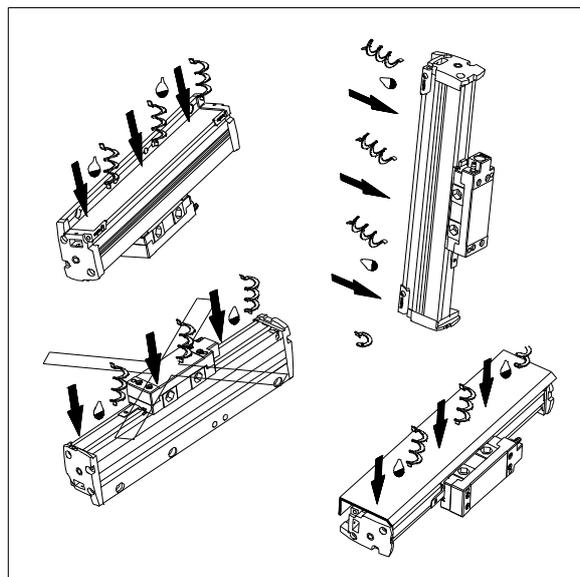
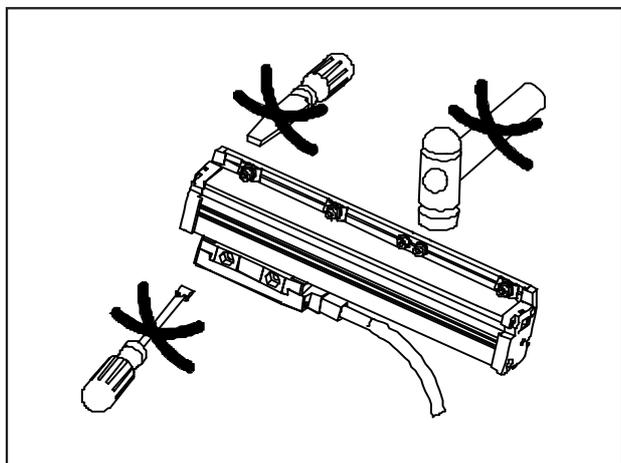
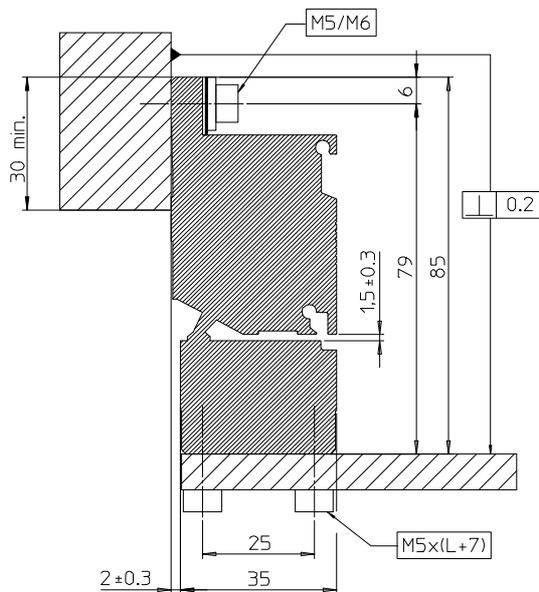
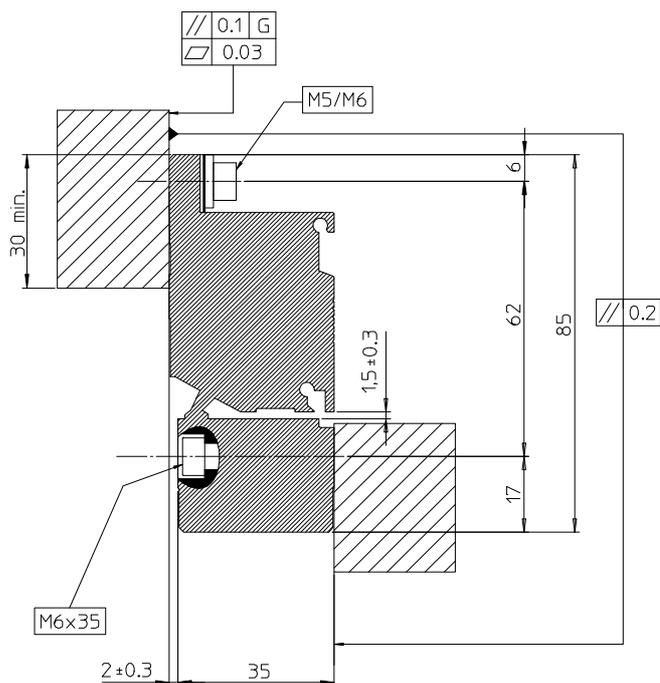
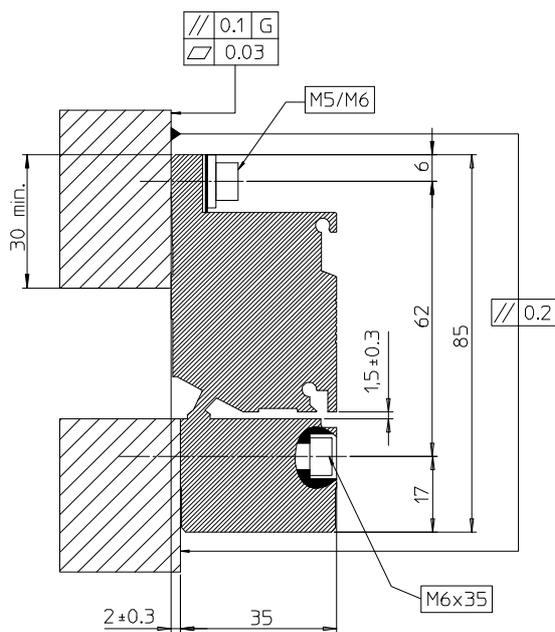
FAGOR AUTOMATION

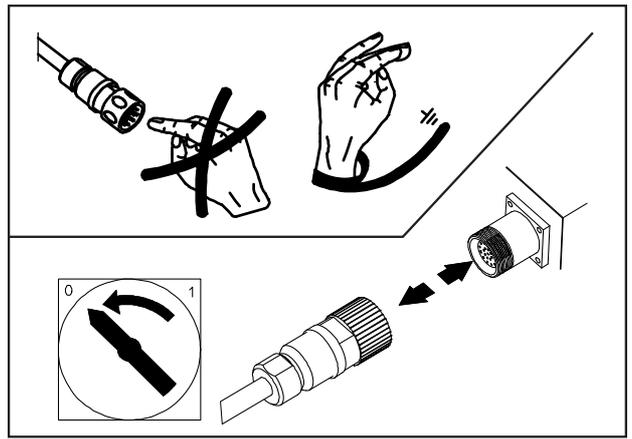
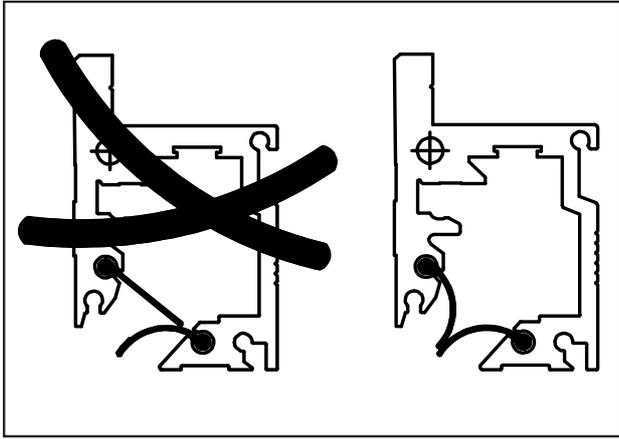
リニアエンコーダ機種：GAD

手順書コード： 14460155
手順書バージョン： V1701b

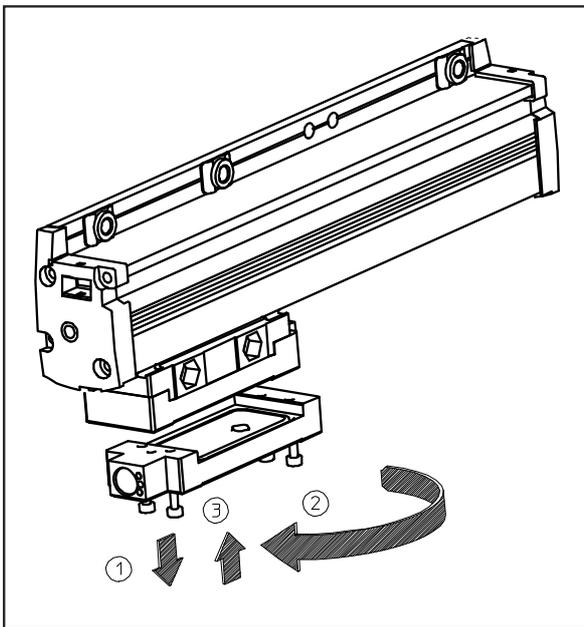


取付方法

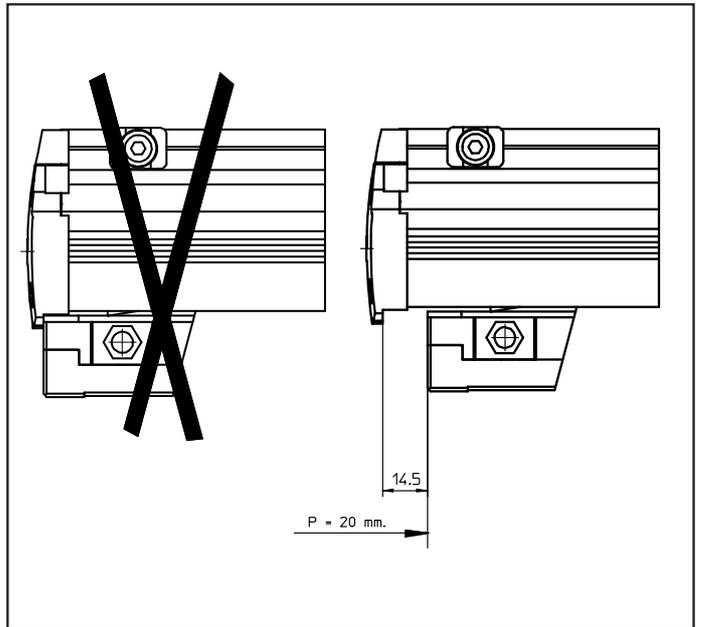




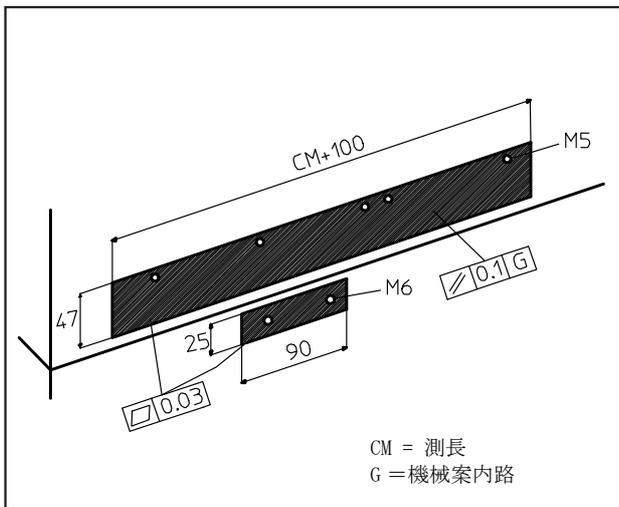
取付手順



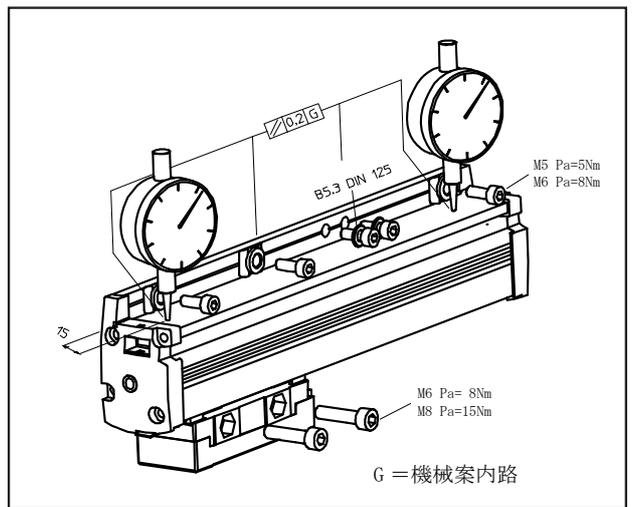
- 1 -



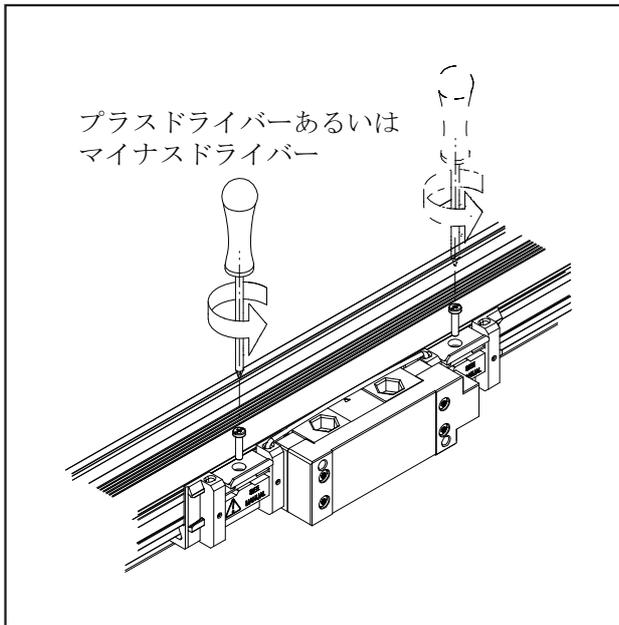
- 2 -



- 3 -

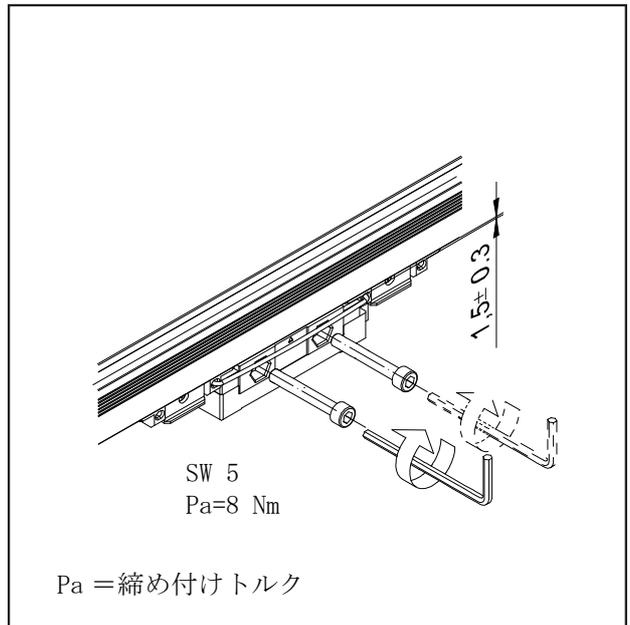


- 4 -



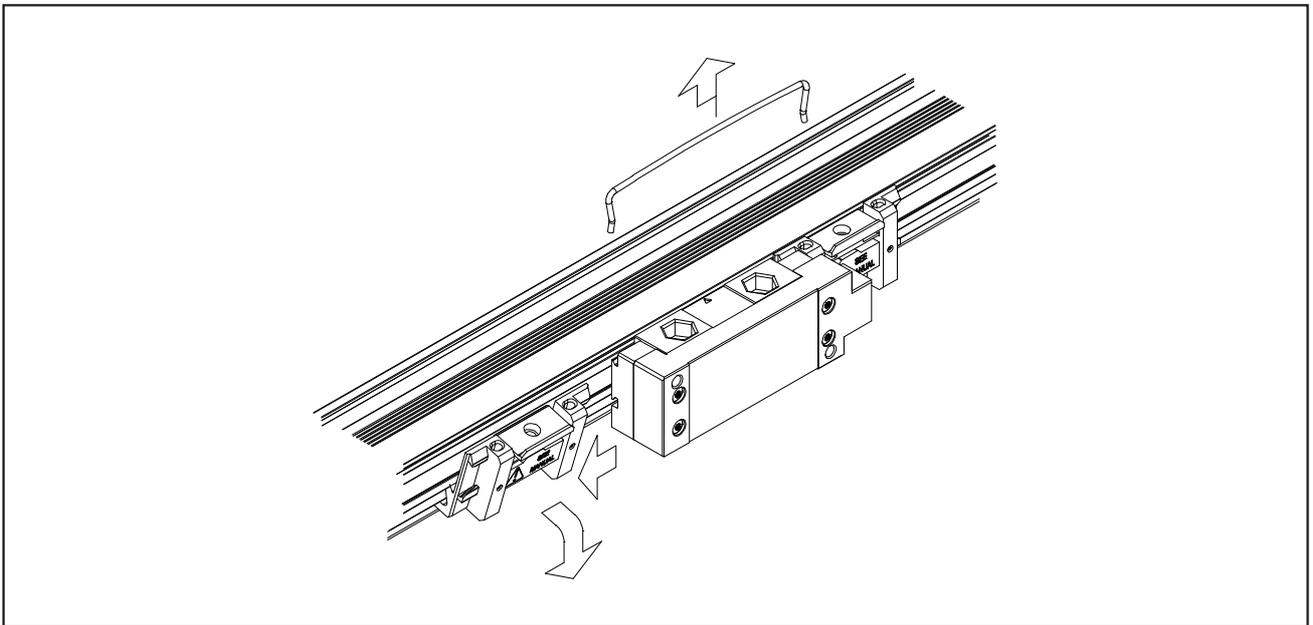
- 5 -

包装部材のネジを外し、リーダー頭部を位置決めします。



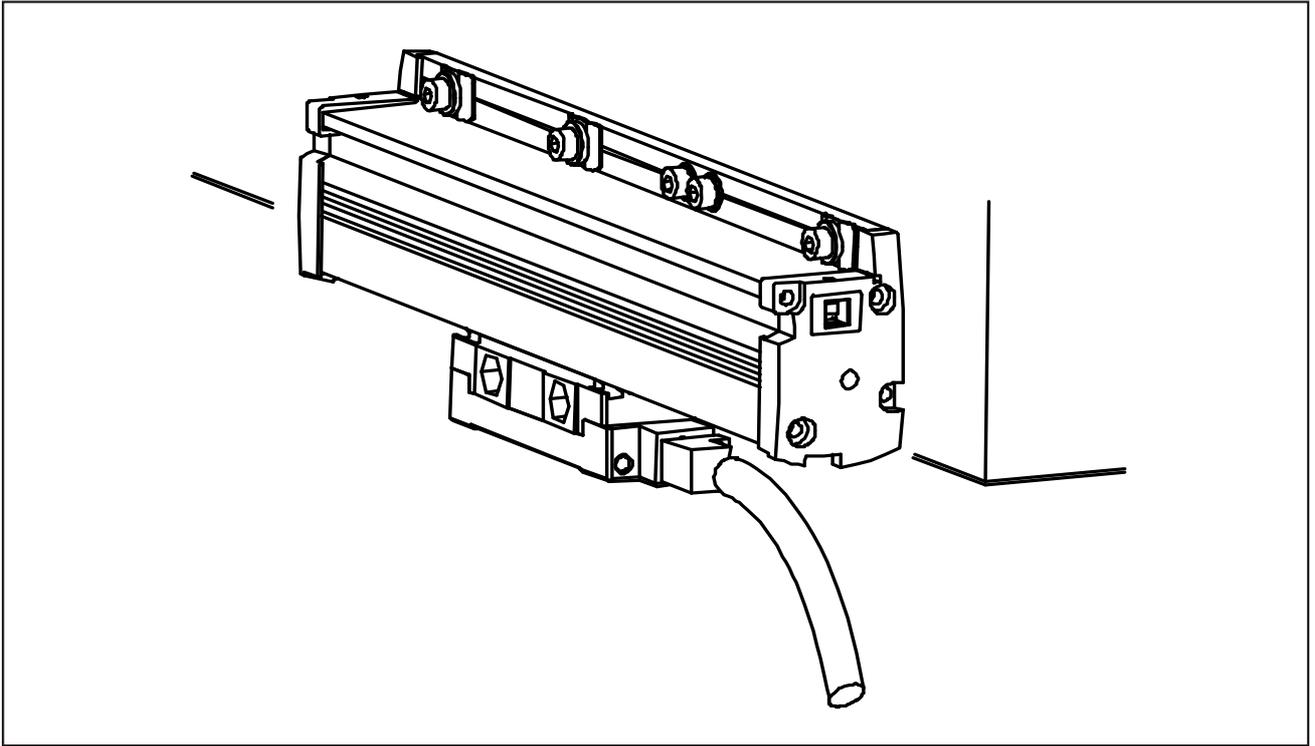
- 6 -

リーダーヘッド部のネジを締めます。

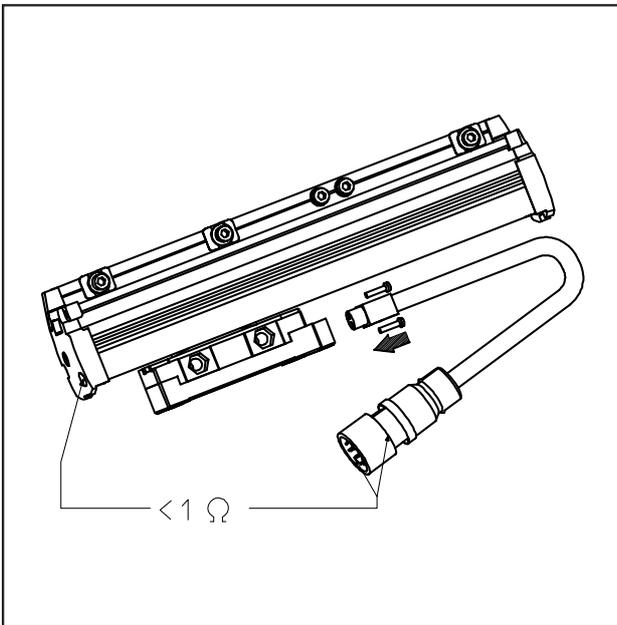


- 7 -

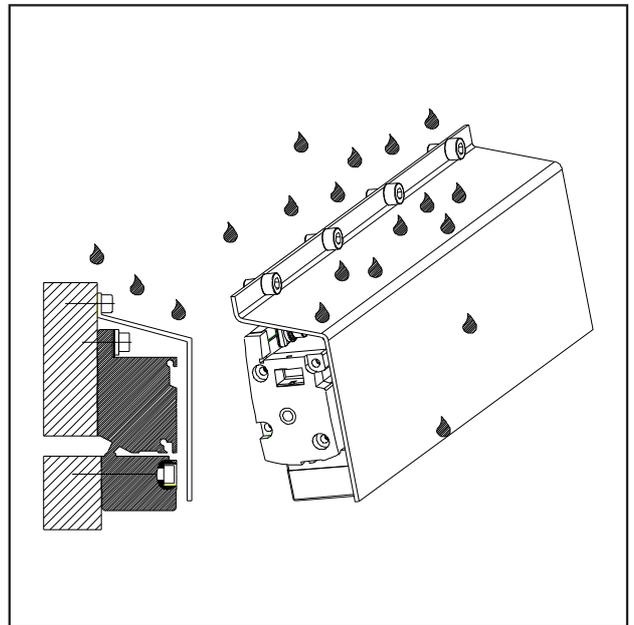
リーダーヘッド部の包装部材を外します。



- 8 -

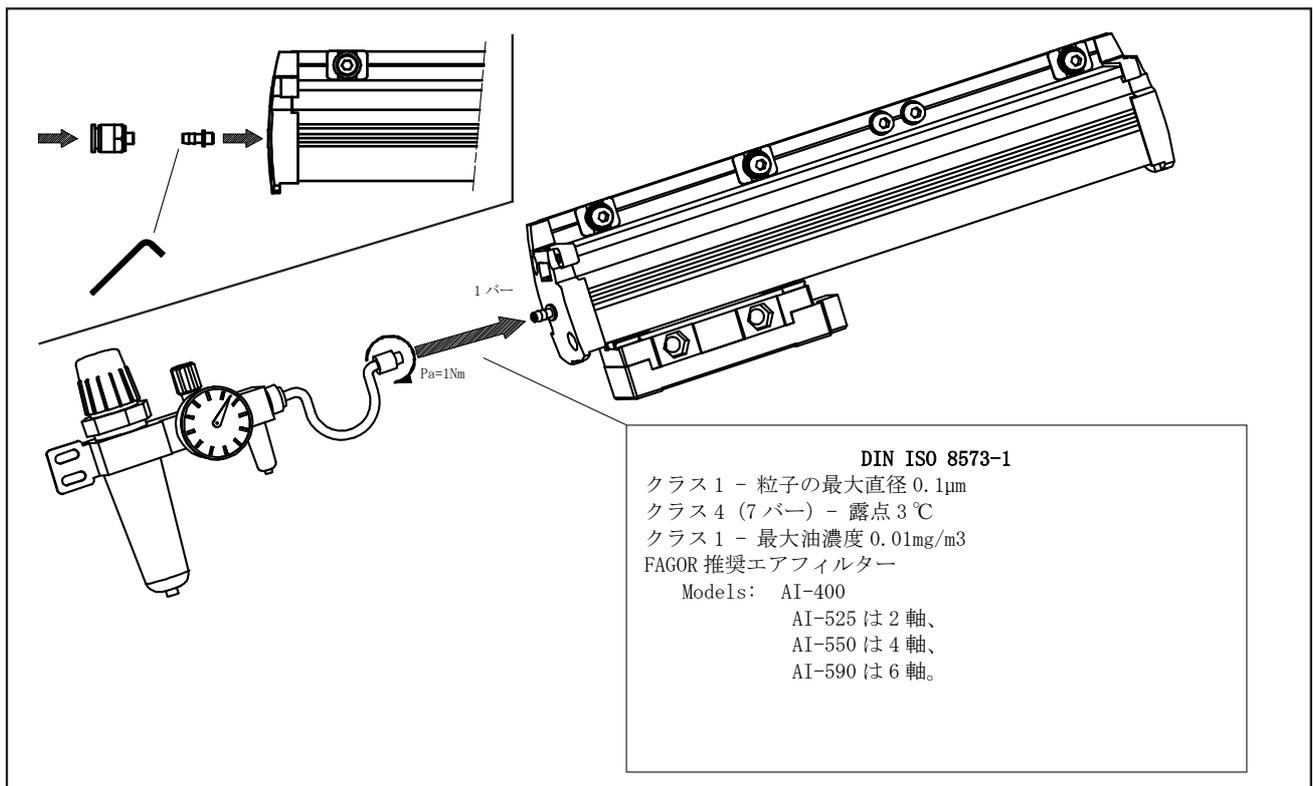


- 9 -

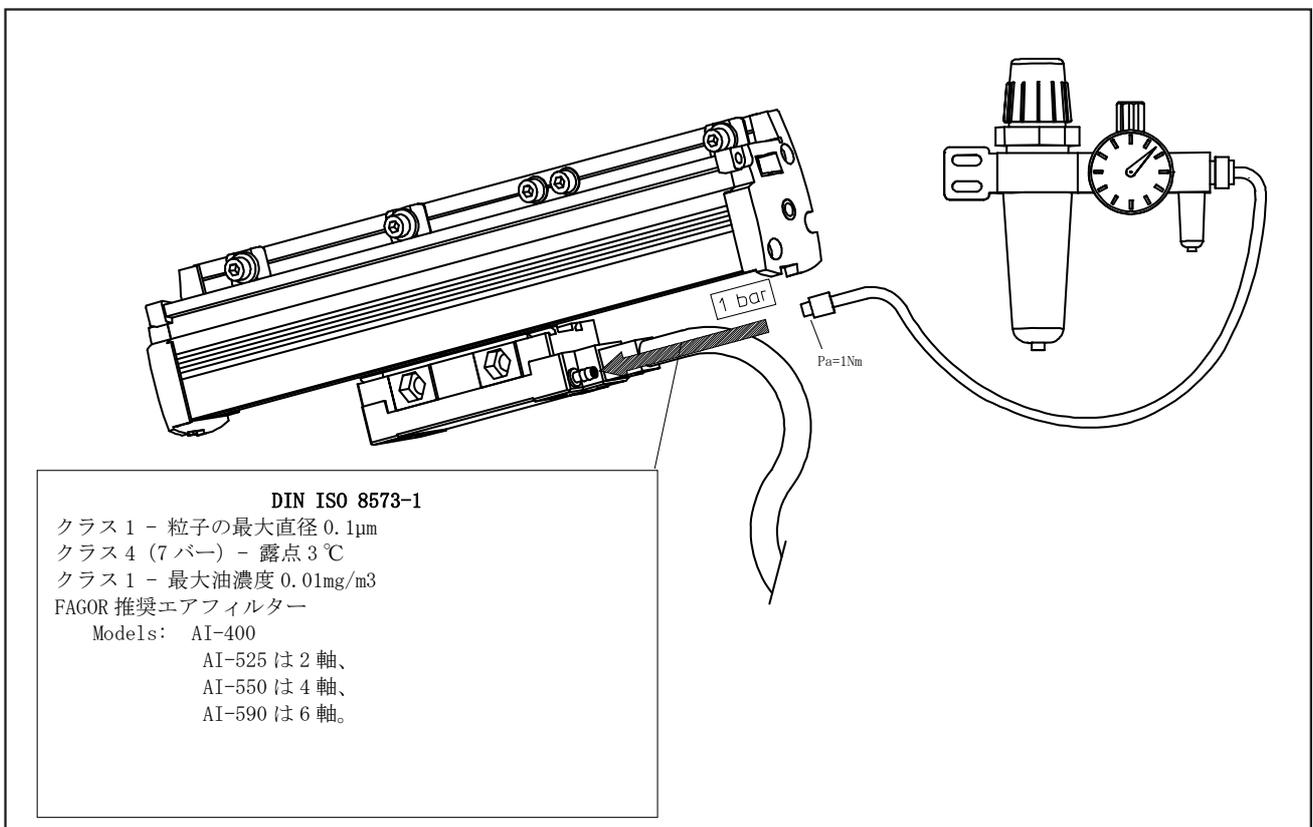


- 10 -

オプションエンドブロックの吸気口



オプションリーダーヘッド部の吸気口



Feedat プロトコル対応アブソリュートリニアエンコーダ	GAD50	GAD10
解像度	50nm	10nm
精度	±3μm/±5μm	
均一に配置された目盛り	20μm	
最大速度	3m/s	

機械的特性

最大振動数 (55 ~ 2000Hz)	200m/s ² (20g)
衝撃 (11ms)	300 m/s ² (30 g)
移動力	4N 未満
異物侵入保護	IP53
エア入力による異物混入保護	IP64 (DIN 40050)
動作温度	0 °C ~ 50 °C (32 ℉ ~ 122 ℉)
保管温度	-20 °C ~ +70 °C (-4 ℉ ~ 158 ° F)
相対湿度 (動作中、または保管中)	20% ~ 80%
重量	1kg+2.5kg/m

電気特性

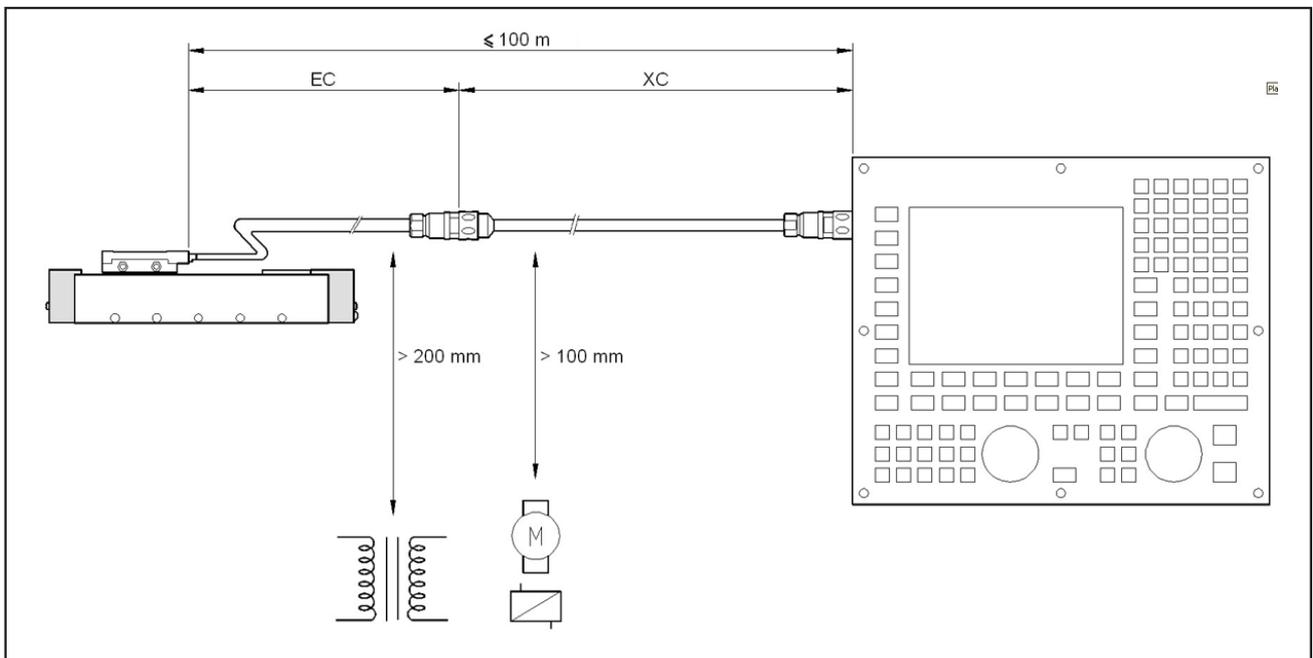
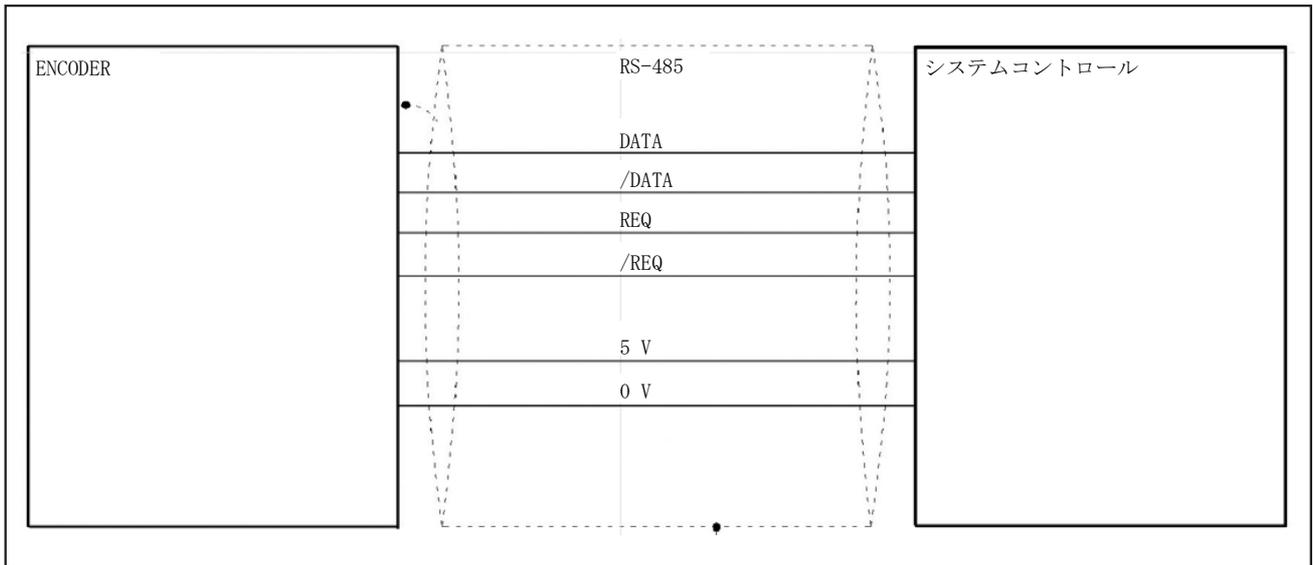
電源電圧	DC5V ± 10%
最大電源電流	250mA
最大ケーブル長	100m
ケーブルの曲げ半径	60mm 超

注：

長さが9メートルを超える場合は、1mまたは3mのケーブルと延長ケーブルを使用する必要があります。その特性は、4 x 2 x 0.14mm² + 4 x 0.5mm²

絶対基準：

リーダーヘッドとリニアエンコーダとの間の基準位置は、軸を動かすことなく決定されます。CNCはいつでもリニアエンコーダの位置を参照できます。



FeeDat : CONNECTIONS

EC-PA-0 :

全二重または半二重の FeeDat アブソリュートシステムに直接接続するためのケーブルは、1m, 3m, 6m, 9m で利用できます。

SIGNAL	DATA	/DATA	REQ	/REQ	+5V	0V	接地
COLOR	緑	黄	青	赤	茶 + グレー	白 + ピンク	シールド

保証条項

本製品の保証条件はFAGORの企業サイト <http://www.fagorautomation.com> のダウンロードセクションから入手可能です。

(ファイルの種類：一般的な購入・保証条件)

適合宣言書

本製品の適合宣言書はFAGORの企業サイト <http://www.fagorautomation.com> のダウンロードセクションから入手可能です。

(ファイルの種類：適合宣言書)

使用者のメモ

FAGOR AUTOMATION S. COOP.

Bº San Andrés Nº 19

Apdo de correos 144

20500 Arrasate/Mondragón

- スペイン -

Web: www.fagorautomation.com

Email: info@fagorautomation.es

電話 : (34) 943 719200

ファックス : (34) 943 791712



FAGOR AUTOMATION