



FAGOR AUTOMATION

リニアエンコーダ機種： SV2AF

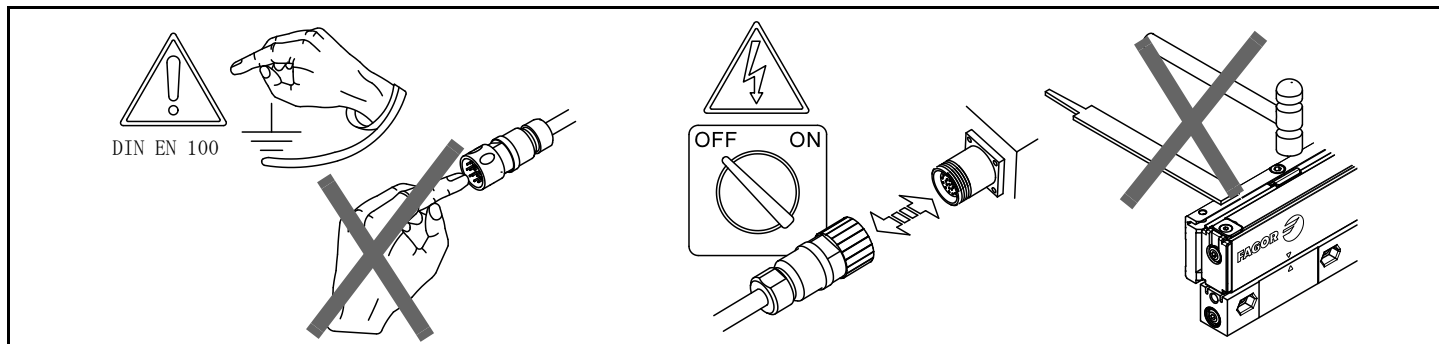
インストレーション・マニュアル

手順書コード：14460186

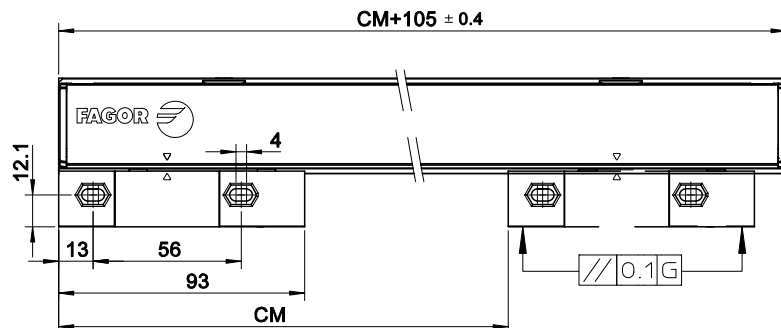
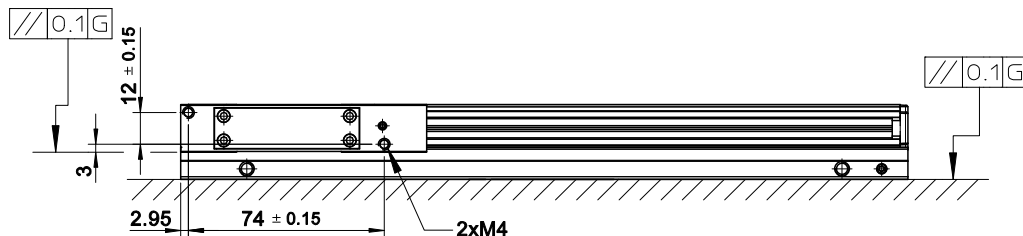
手順書バージョン：1803b



注意



寸法

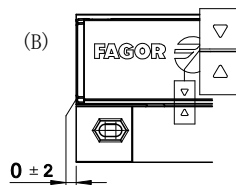
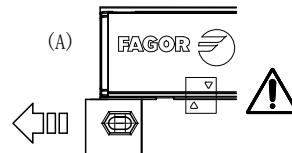
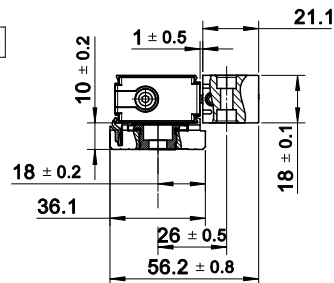


絶対

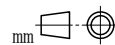
CM = 測長
G = 機械案内路
P = 絶対位置

P=20mm

- (A) スケールの終端までリーダーヘッド部を動かさないようにしてください。
(B) 整列状態のマーク=測長開始点



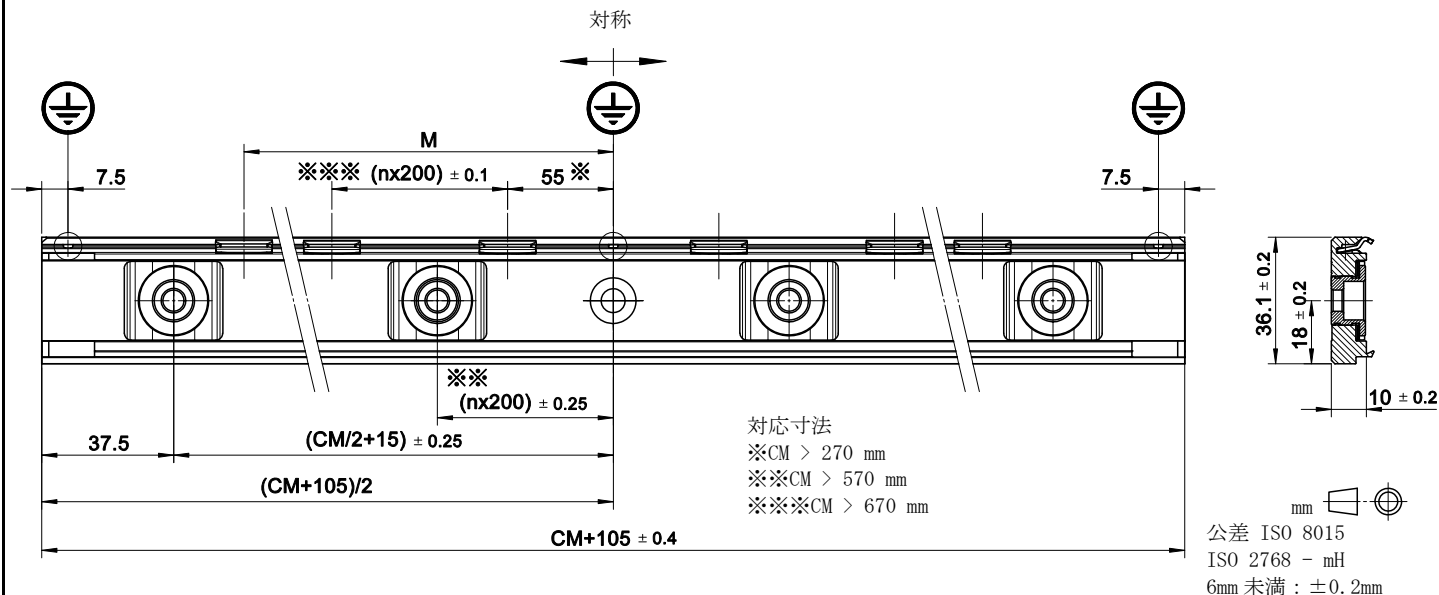
0 ± 2



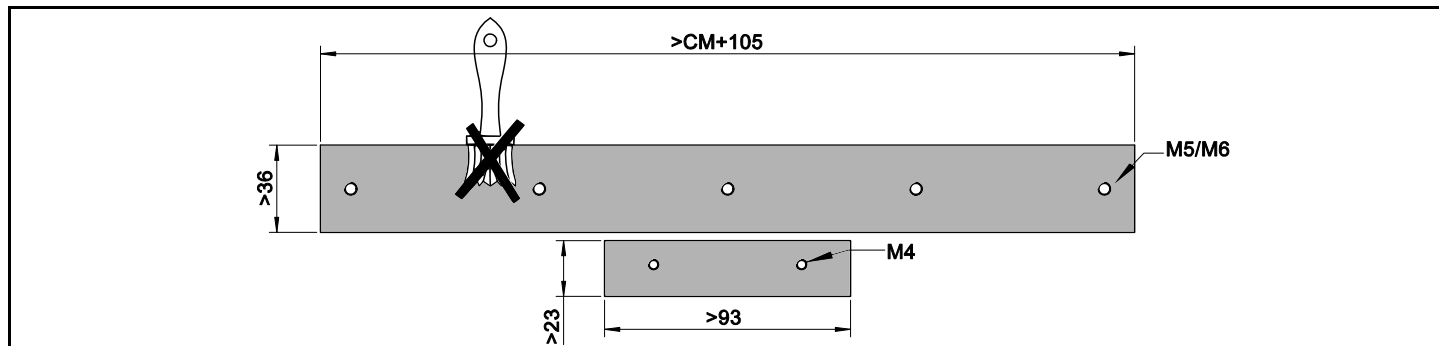
公差 ISO 8015
ISO 2768 - mH
6mm 未満 : ± 0.2 mm

CM	70	120	170	220	270	320	370	420	470	520	570	620	670	720	770
M	37.5	55	75	100	115	140	175	200	225	250	275	300	325	350	375

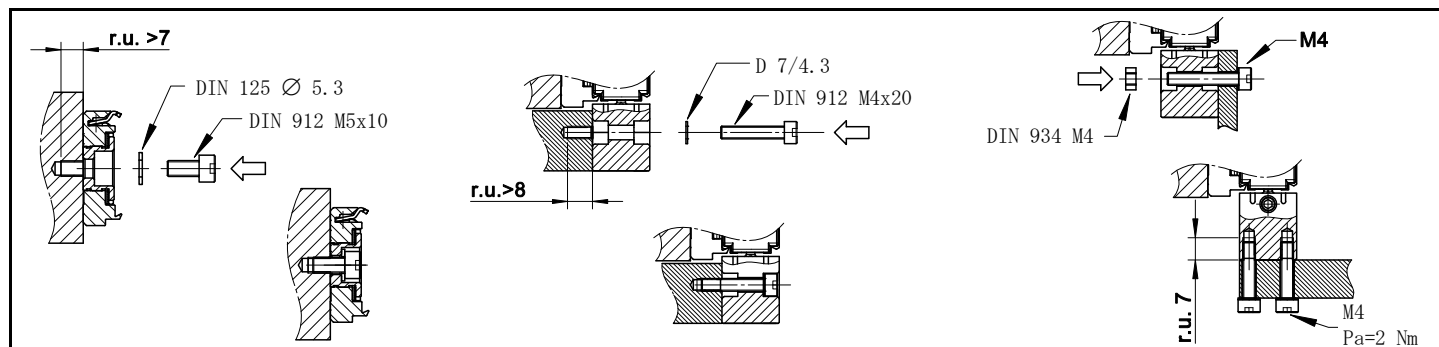
CM	820	870	920	970	1020	1070	1140	1240	1340	1440	1540	1640	1740	1840	2040
M	400	425	450	475	500	515	555	610	655	710	760	810	855	910	1010



取付方法

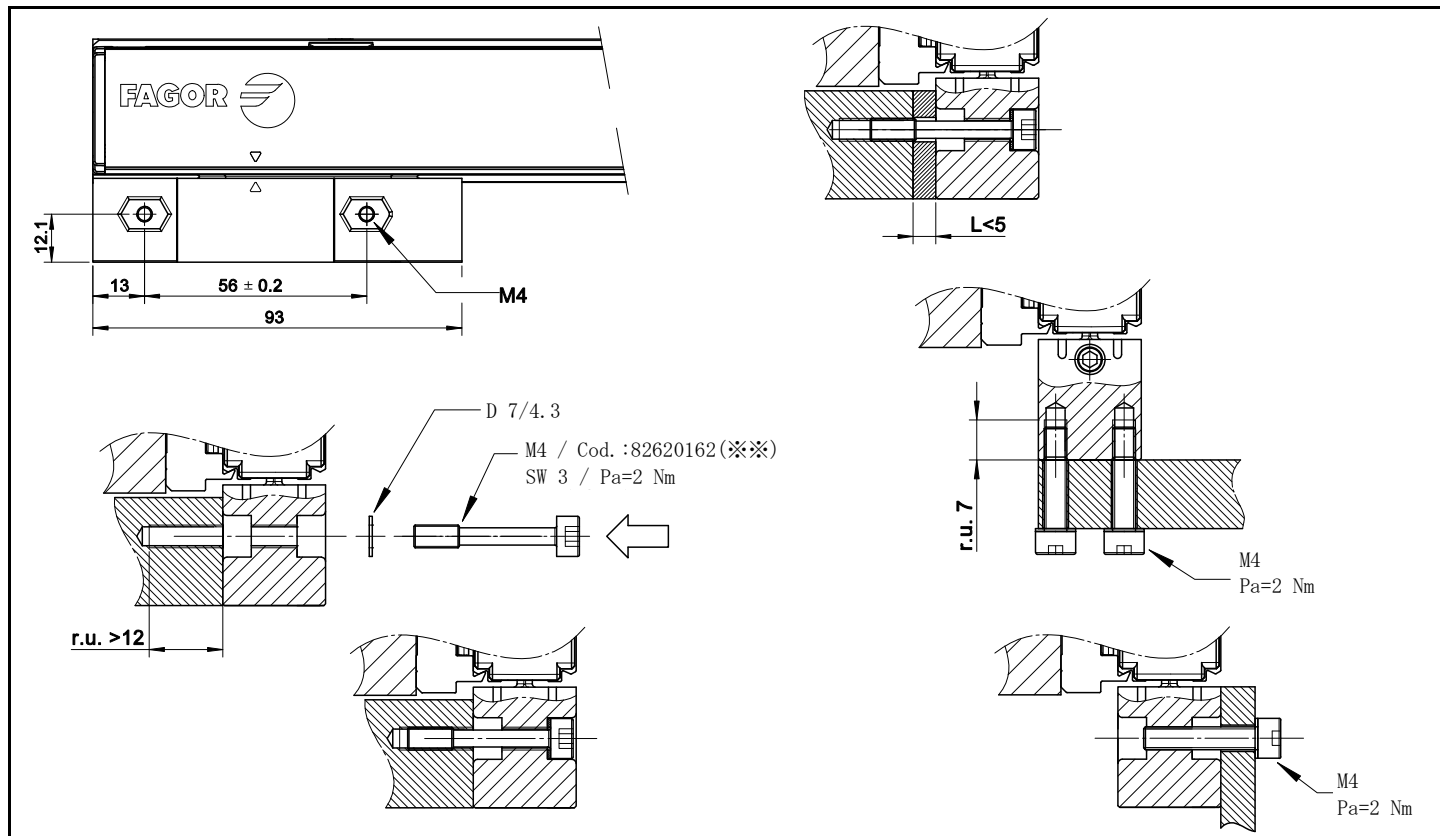


スケールを固定する穴を開けてください。
斜線部分は、ペイントをしないようにしてください。

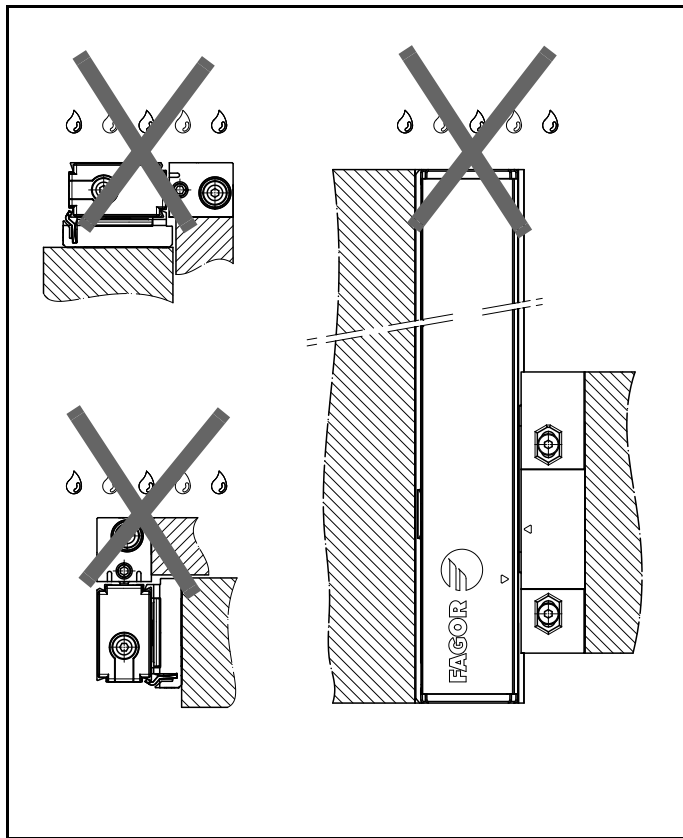


スケールの取り付け方法
r. u. = 有用なスレッド
Pa = 締め付けトルク

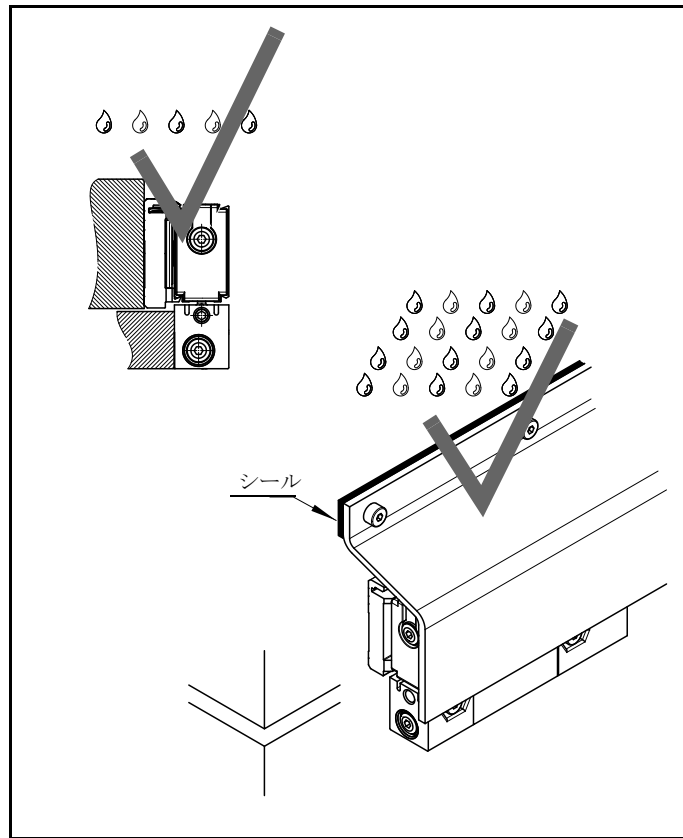
ネジ頭部付きオプション



(※※) Fagor 独自が提供する部材。追加ユニットを注文する際に必要なコード番号 (SW) 六角レンチのサイズ

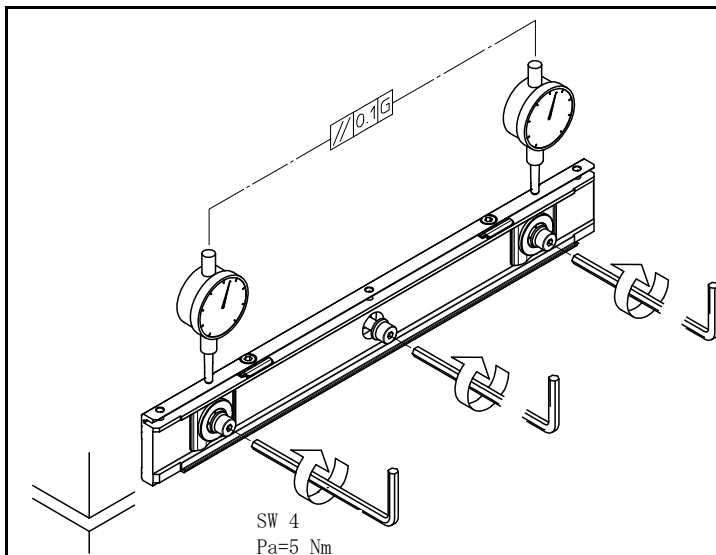


シーリングリップへの切削油付着を極力避ける必要があります。

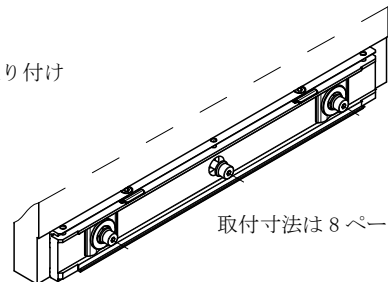


切削油が多い環境下では、スケールの保護対策が必要です。
油の侵入を防ぐためのシーリング装着などの工夫が必要です。

取付方法と交差



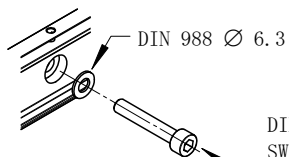
機械への取り付け



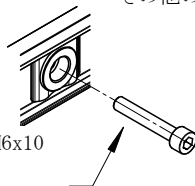
取付寸法は 8 ページ参照

M6 ネジの取付方法

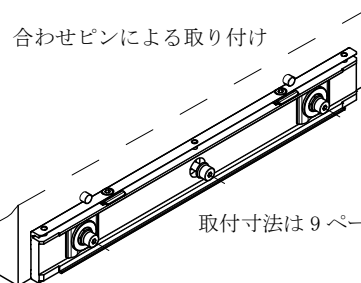
中央穴



その他の穴



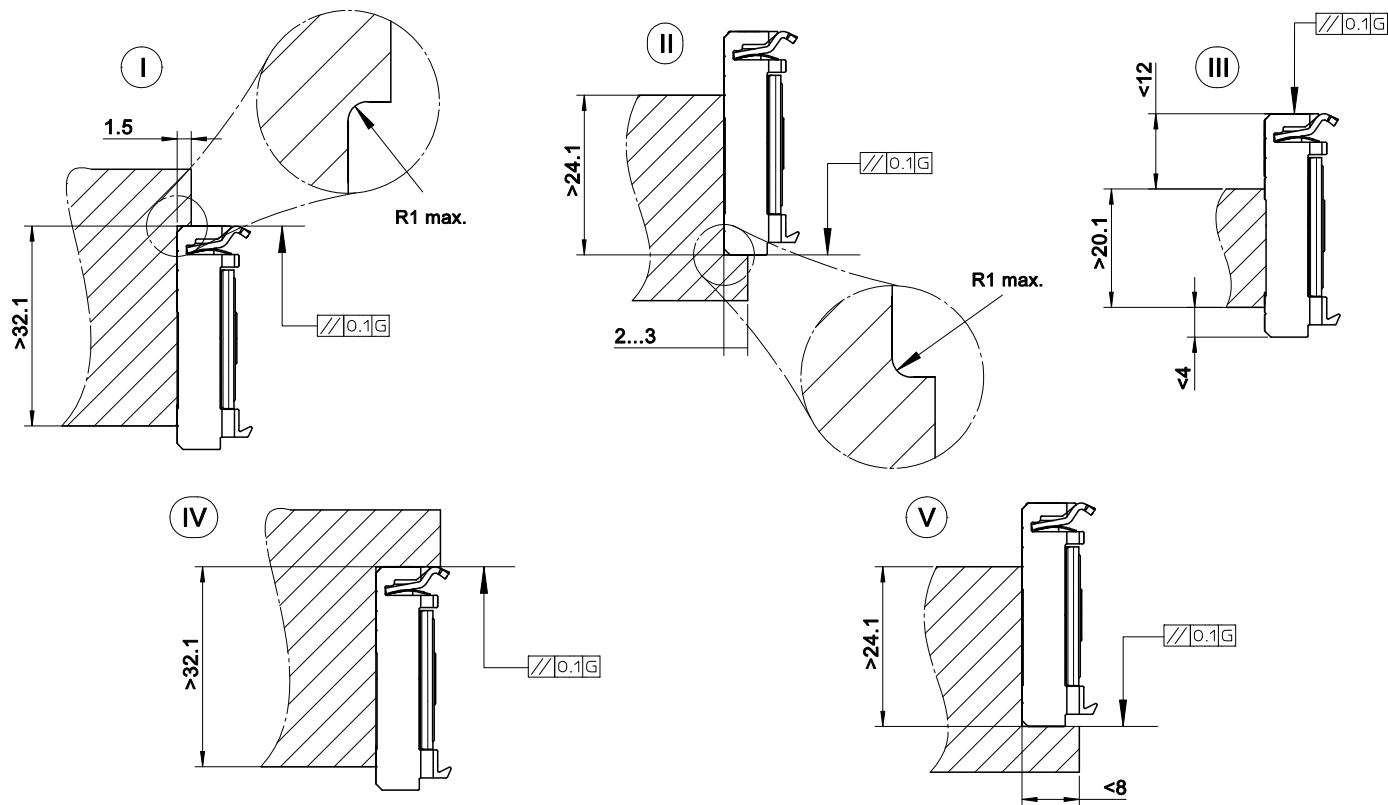
SW 5
Pa= 8 Nm



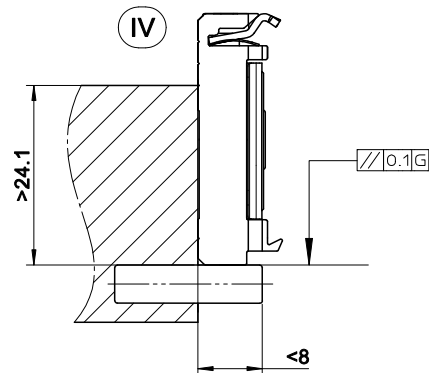
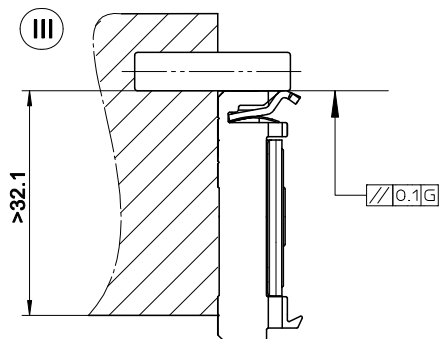
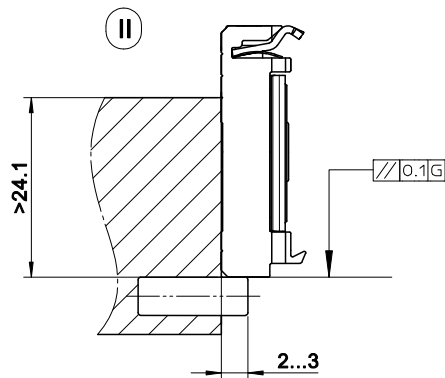
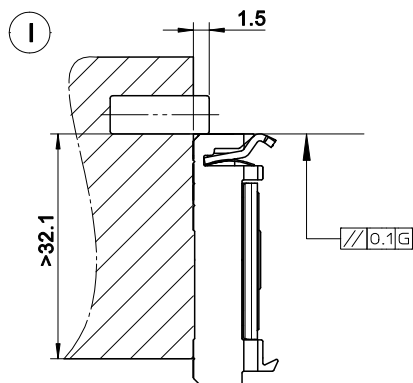
合わせピンによる取り付け

取付寸法は 9 ページ参照

エンコーダサポート部の設置および水平出し：
取り付けが完了したら、ボルトを締めて固定します。

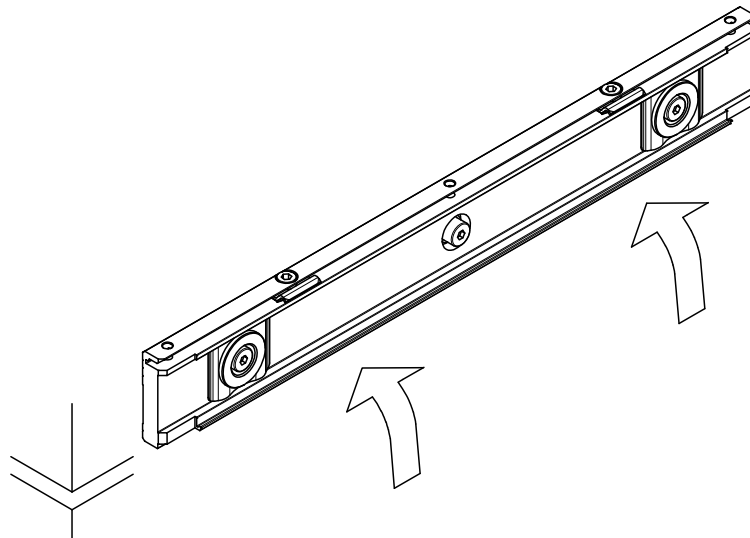


エンコーダは上下両方向から支持部に取り付けることができます。I, II & III
 エンコーダは下方向から支持部に取り付けることができます。IV
 エンコーダは上方向から支持部に取り付けることができます。V

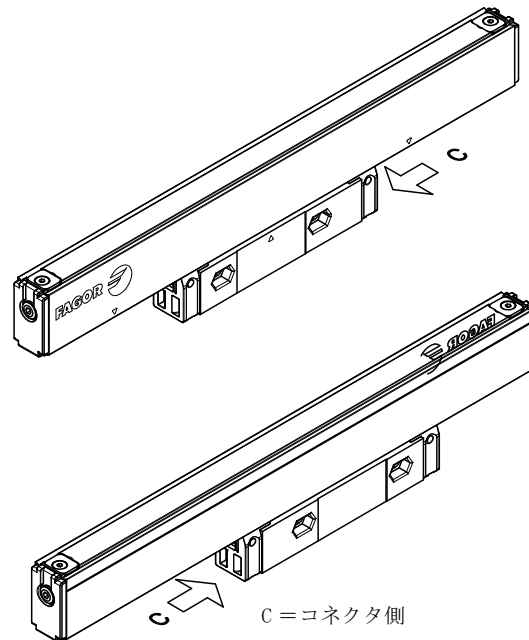


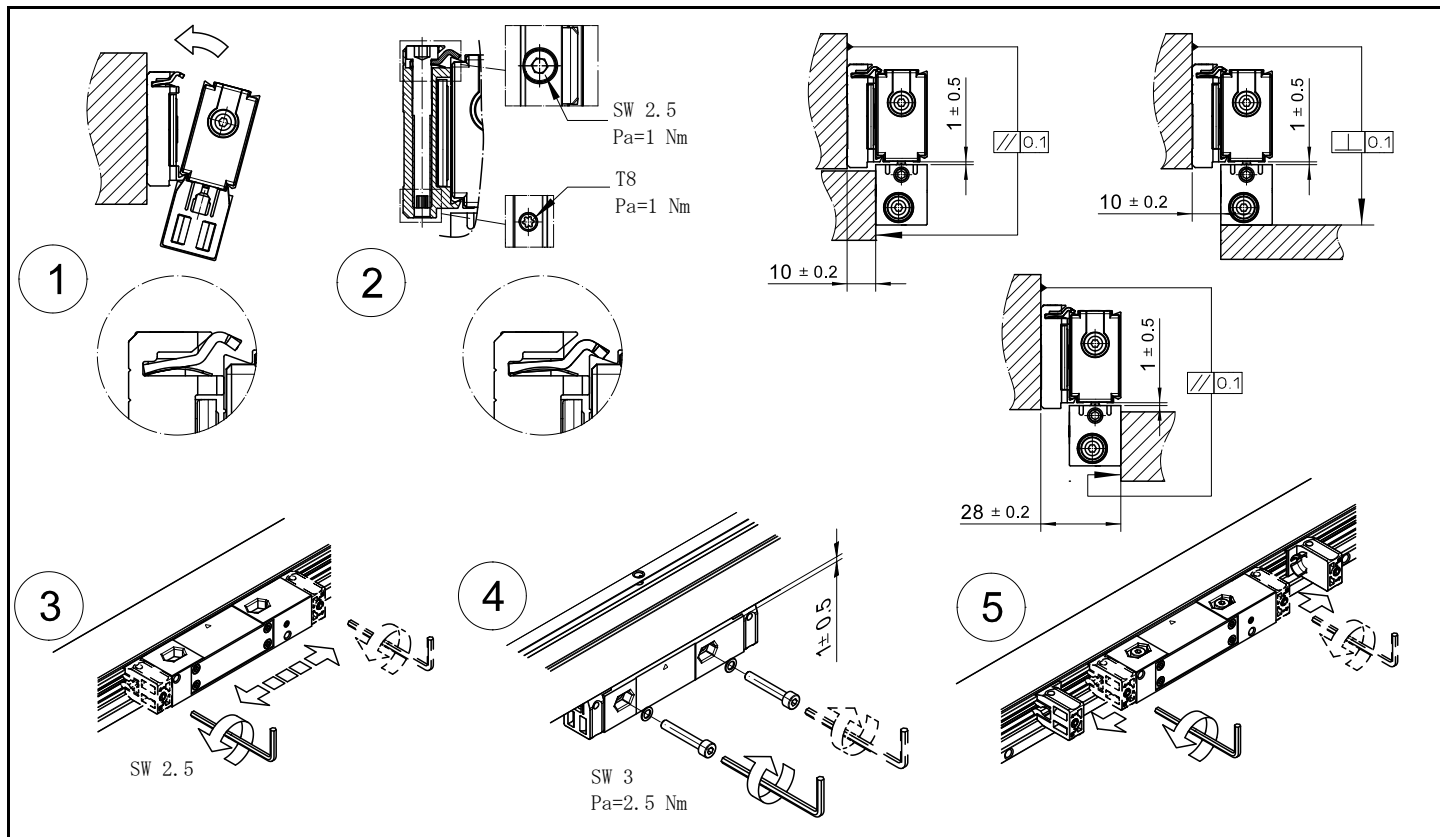
エンコーダは上下両方向から支持部に取り付けることができます。I & II
 エンコーダは下方向から支持部に取り付けることができます。III
 エンコーダは上方向から支持部に取り付けることができます。IV

マウンティングサポートへのエンコーダーの取り付け



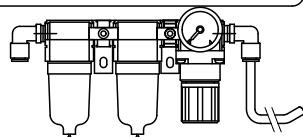
両側からコネクタの取り付けが可能





1. エンコーダを矢印のようにマウンティングサポートに取り付けます。
2. エンコーダを支持部に固定します。上下のいずれからでも固定が可能です。
3. 梱包用固定部品を緩め、リーダーヘッドの位置を決めます。
4. ヘッド固定ボルトを差し込んで締めます。
5. リーダーヘッドの固定治具を取り外します。

FAGOR 製空気フィルターユニット



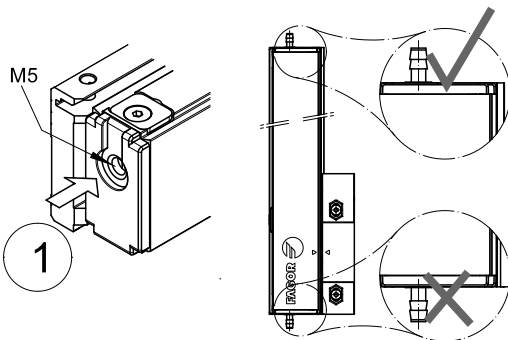
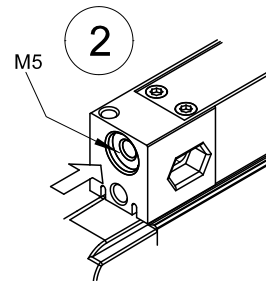
Pa=1 Nm
SW 8



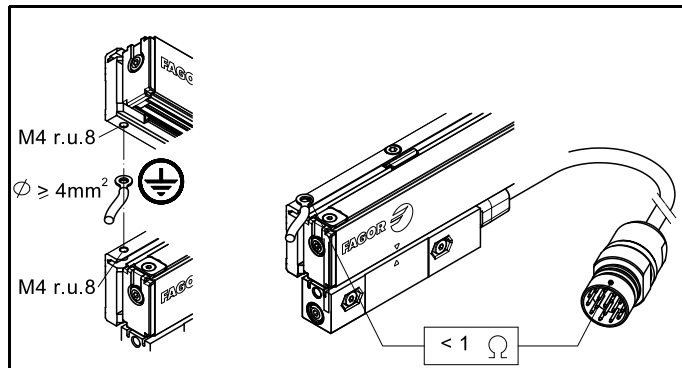
コード : 82620172 (※※)

IP-64 は

1 bar / 14.5 psf / 0.1 MPa / 10 l/min
空気質 : クラス 1.4.1.
ISO 8573-1



垂直に取り付ける際は下からエアーを供給しないようにしてください。

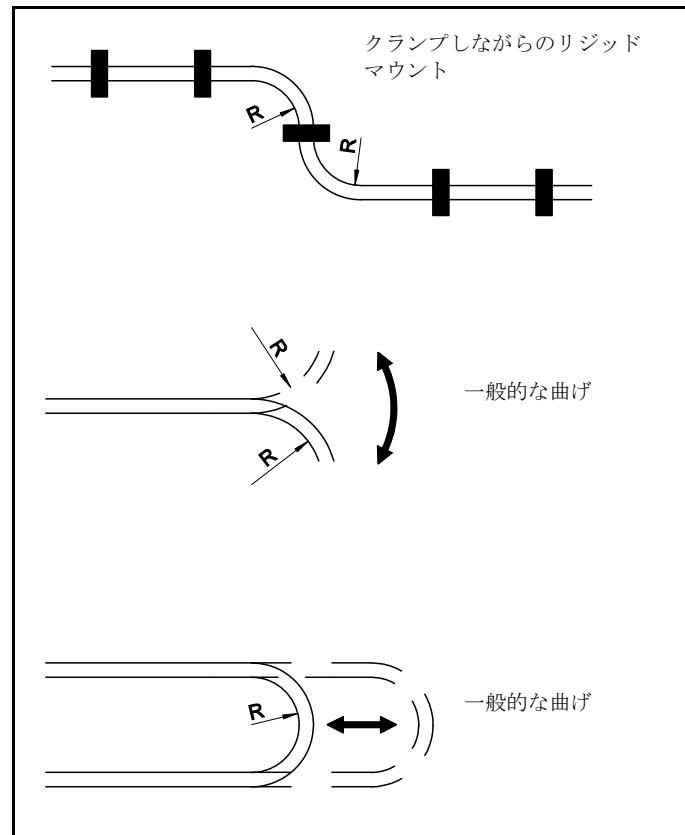


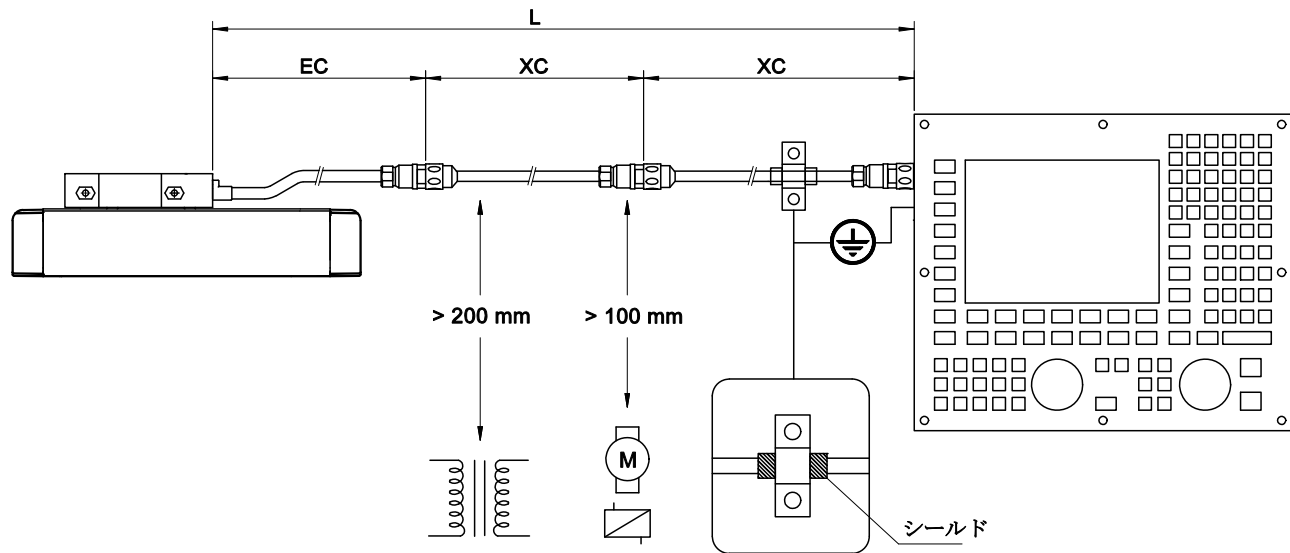
1. エンドキャップ側のエアー吸入：両側からの吸入が可能です。
2. リーダヘッド側のエアー吸入口。

(※※) Fagor 独自が提供する部材。追加ユニットを注文する際に必要なコード番号

電気特性

	SV2AF10	SV2AF50
電源	5 V ± 10%, 250 mA	
解像度	0.01 mm	0.05 mm
ケーブル長	30m/99ft	
曲げ半径		
	固定	フレキシブル
Φ 6mm	24 mm 超	60mm 超
Φ 10mm（保護付き）	35 mm 超	60mm 超
Φ 8 mm	50 mm 超	64 mm 超





Fagor アブソリュートエンコーダを Fanuc システムに接続するためのケーブル

直接接続用 EC ケーブル

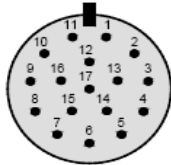
EC-PA-FN の長さ = 1、3、6、9m

延長ケーブルでの接続	(4 x 2 x 0.14 mm2 + 4 x 0.5 mm2)	
ケーブル EC	中間延長ケーブル オプション XCint	延長ケーブル XC
EC-B-C9 の長さ = 1、3m	XC-C8-F-C9 の長さ = 5、10、15、20、25m	XC-C8-FN の長さ = 5、10、15、20、25m

EC -...B - C9	17 ピン オス 丸型コネクタ								
PIN	14	17	8	9	7	1	10	4	ハウジング
SIGNAL	DATA	/DATA	REQ	/REQ	+5V	+5V センサー	0V	0V センサー	接地
COLOR	グレー	ピンク	黒	紫	茶	薄緑	白	オレンジ	シールド



EC - ...B - C9



保証条項

本製品の保証条件は FAGOR の企業サイト <http://www.fagorautomation.com> のダウンロードセクションから入手可能です。
(ファイルの種類：一般的な購入・保証条件)

適合宣言書

本製品の適合宣言書は FAGOR の企業サイト <http://www.fagorautomation.com> のダウンロードセクションから入手可能です。
(ファイルの種類：適合宣言書)

FAGOR AUTOMATION S. COOP.

Bº San Andrés Nº 19

Apdo de correos 144

20500 Arrasate/Mondragón

－ スペイン －

Web: www.fagorautomation.com

Email: info@fagorautomation.es

電話 : (34) 943 719200

ファックス : (34) 943 791712



FAGOR AUTOMATION