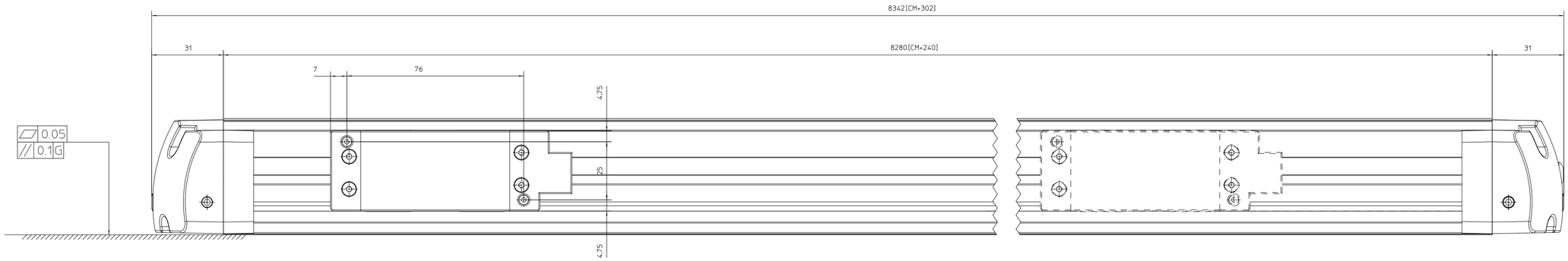

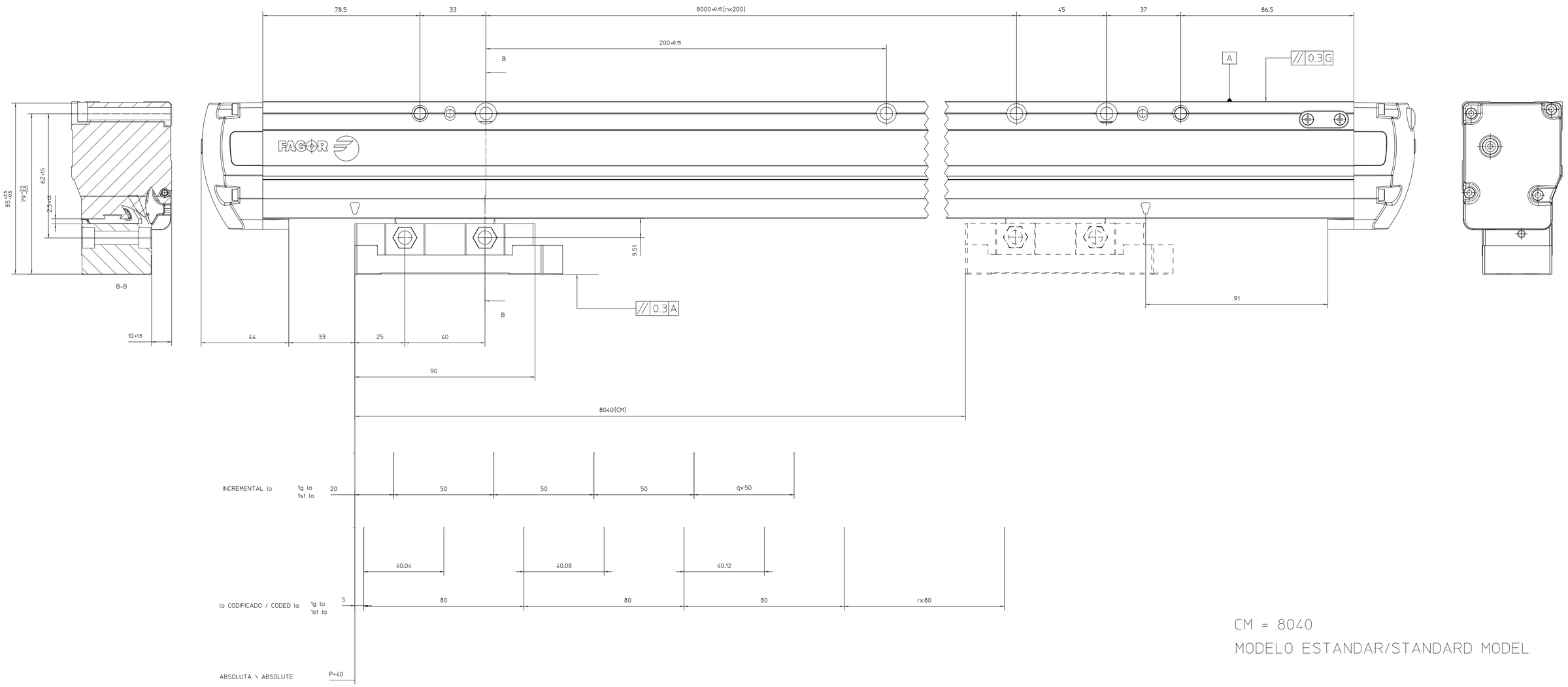

CM = 8040

MODELO ESTANDAR/STANDARD MODEL

CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway
P = Posición absoluta
P = Absolute position

						Escala: 1:1
						mm Tolerancing ISO 8015 ISO 2768 - m H < 6 mm:±0.2 mm
Nº	Modificado			Propu.	V° B°	Fecha
						Acabado
Nº	Designación Li-80		Cant.	Material		Tratamiento

Plano Nº	El 16-08-29	Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón
Sustituye a:	Dibujado Sormen	
	Comprobado	

FAGOR