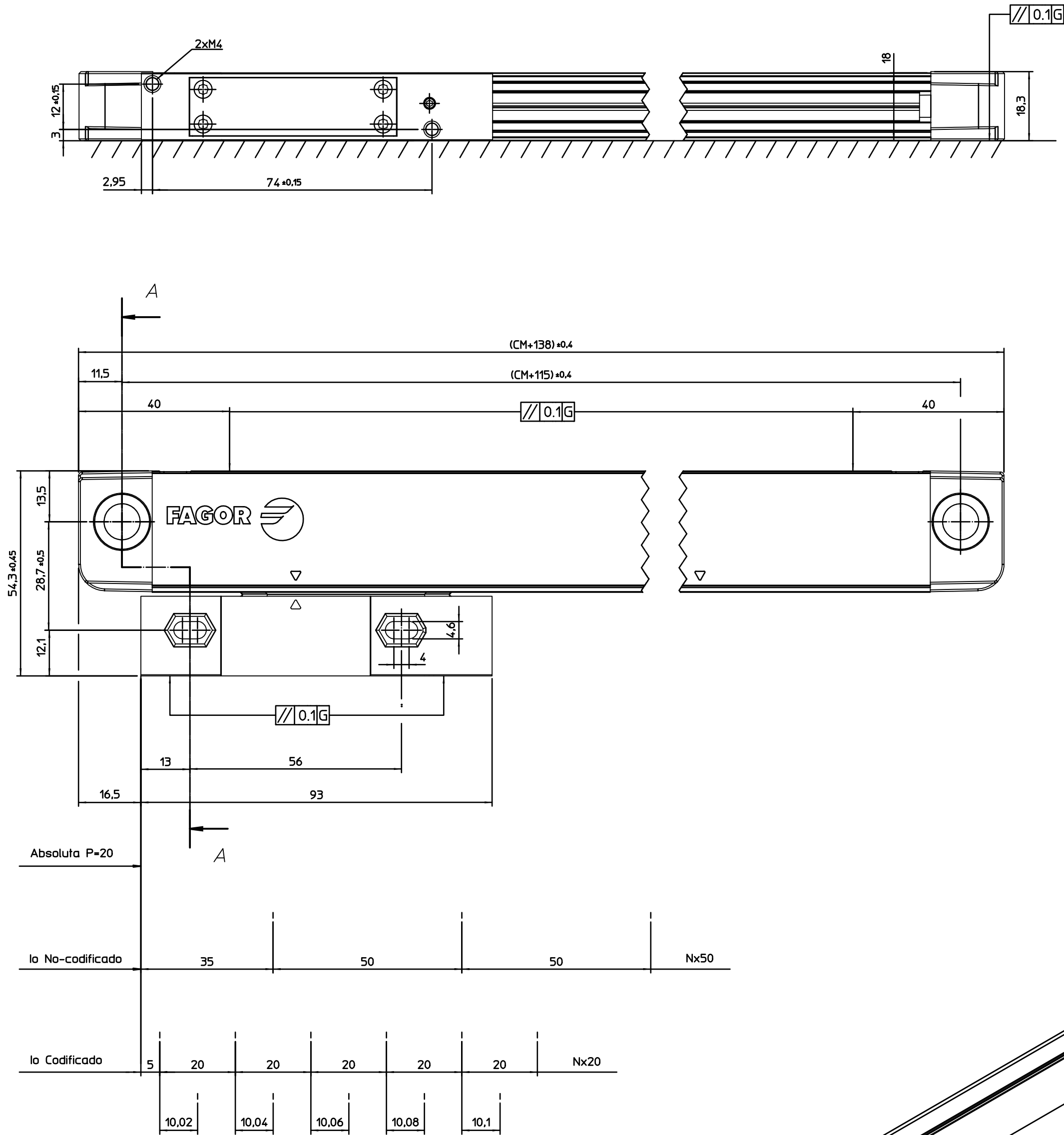
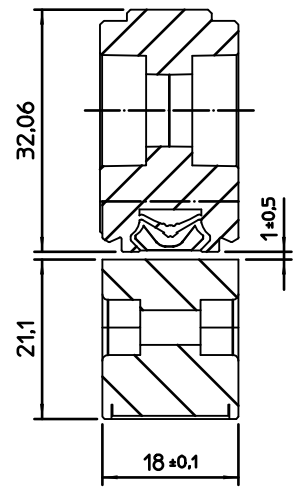


I
H
G
F
E
D
C
B
A

Section A-A



CM=520mm

CM=Curso de medición
G=Guía de la máquina
P=Posición absoluta

Escala 1:2

				Escala: 1:1	
				Resto Tolerancias	
				s/norma ISO 2768-mK	
				< 5	± 0,1
				5 - 25	± 0,15
				25 - 50	± 0,2
				50 - 100	± 0,4
				> 100	± 0,6
				α°	± 30'
				Entre ejes ± 0,25	
N°	Modificado	Propu.	V° B°	Fecha	
N°	S2-520mm / Cabeza ranurada	1			Acabado
N°	Designación	Cant.	Material	Tratamiento	
Plano N°	-	El		Fagor Automation	
Sustituye a:		Dibujado Sormen		S. Coop.	
		Comprobado		20500 Mondragón	

